

TECHNICKÁ UNIVERZITA V LIBERCI
FAKULTA TEXTILNÍ

Bakalářský studijní obor: Technologie a řízení oděvní výroby - **3107R004**

Katedra: Technologie a řízení konfekční výroby

Zaměření: **Konfekční výroba**

Bakalářský studijní program: **TEXTIL**

Název bakalářské práce:

Podmínky pro uvádění textilních výrobků na trh

Conditions for introducing textiles of the market

Autor:

Podpis autora:

Zde ka ^{TE}**BELOVÁ**

Vedoucí práce: doc. Ing. Otakar Kunz, CSc.

Konzultant: Ing. Lubor Tomeš o Textilní zkušební ústav

Ing. Jaromír Klánský o Textilní zkušební ústav

Kód bakalářské práce: **450/09**

Počet stran	Počet tabulek	Počet obrázků	Počet příloh
100	5	38	3

V Prostějově dne: 18. 5. 2009

P r o h l á – e n í

Prohlašuji, že předložená bakalářská práce je původní a zpracovala jsem ji samostatně. Prohlašuji, že citace použitých pramenů je úplná, že jsem v práci neporušila autorská práva (ve smyslu zákona č. 121/2000 Sb., O právu autorském a o právech souvisejících s právem autorským).

Souhlasím s umístěním bakalářské práce v Univerzitní knihovně TUL.

Byla jsem seznámena s tím, že na mou bakalářskou práci se plně vztahuje zákon č. 121/2000 Sb., o právu autorském, zejména § 60 (kolní dílo).

Berou na vědomí, že TUL má právo na uzavření licenční smlouvy o užití mé bakalářské práce a prohlašuji, že **s o u h l a s í m** s případným užitím mé bakalářské práce (prodej, zapůjčení apod.).

Jsem si vědom toho, že užití své bakalářské práce či poskytnout licenci k jejímu využití mohu jen se souhlasem TUL, která má právo ode mne požadovat přiměřený příspěvek na úhradu nákladů, vynaložených univerzitou na vytvoření díla (ať do jejich skutečné výše).

V Prostějově, dne 18. 5. 2009

í í í í í í í í í í í í í í í í ..
podpis

Poděkování

Tímto bych ráda poděkovala vedoucímu mé bakalářské práce **doc. Ing. Otakaru Kunzovi, CSc.** za konzultace, trpělivost, ochotu a pomoc při zpracování této bakalářské práce.

Dále bych chtěla poděkovat firmě TZU BRNO za poskytnutí potřebných informací, materiálu a strojního zařízení. Mé poděkování patří také konzultantovi **Ing. Luboru Tomešovi** a **Ing. Jaromíru Kláskovi z TZU**, kteří mi poskytli instrukce a veškeré potřebné materiály s informacemi.

A N O T A C E

Téma: Podmínky pro uvádění textilních výrobků na trh

Cílem zadání bakalářské práce je zjistit podmínky pro uvádění textilních výrobků na trh.

Úvodní část popisuje základní pojmy a právní předpisy a legislativu u výrobků, u kterých to působí nařízení vlády vyžadují. Soupis nařízení vlády a seznam norem v regulované a neregulované sféře, se kterými se stýkáme při uvádění textilních výrobků na trh.

Následující část pojednává o značení výrobků, které jsou rozděleny na symboly údržby, zaručená kvalita, česká kvalita a piktogramy, které označují textilní výrobky.

Závěrečná část charakterizuje praktický úsek, kde je seznámení a rozdělení osobních ochranných prostředků, technické dokumentace a principy posouzení shody osobního ochranného prostředku, který je uváděn na trh.

KLÍČOVÁ SLOVA:

- Osobní ochranný prostředek
- Výrobek
- Bezpečnost
- Ochrana zdraví
- Posouzení shody
- Technická dokumentace
- Legislativa
- Regulovaná sféra
- Neregulovaná sféra
- Předpisy
- Normy
- Certifikace
- Nařízení vlády

ANNOTATION

Theme: Conditions for introducing textiles of the market

The aim of the award of bachelor thesis is to determine the conditions for marketing of textile products on the market.

The introductory part describes the basic concepts and search laws and legislation for products with which to the Government Regulations require. Inventory of Government and a list of some of the regulated and unregulated sector, with whom to come together in the marketing of textile products on the market.

The following section discusses the marking of products, which are divided into symbols of maintenance, guaranteed quality, the quality of the Czech and pictograms, which indicate the textile products.

The final part describes the practical section, where the introduction and distribution of personal protective equipment, technical documentation and conformity assessment principles of personal protective equipment that is placed on the market.

KEYWORDS

- ó Personal protective device
- ó Product
- ó Security
- ó Health
- ó Conformity assessment
- ó Technical documentation
- ó Legislation
- ó Regulated sector
- ó Unregulated sector
- ó Orders
- ó standard
- ó certification
- ó Government Regulation

SEZNAM ZKRATEK:

AAAO	Asociace akreditovaných a autorizovaných organizací
AO	Autorizovaná osoba (v ČR)
AR	Analýza rizik
AZL	Akreditovaná zkušební laboratoř
CE	Označování shody EHS/ES/EU, jímž se toto označení popisuje
COV	Certifikační orgán pro certifikaci výrobků
CTN	Centrum technické normalizace
IA	mezinárodní institut pro akreditaci
OI	obchodní inspekce
MI	metrologický institut
SN	technická norma
EHS	Evropské hospodářské společenství
EN	Evropská norma
EU	Evropská unie
ES	Evropské společenství
EP	Elementární požadavky
HSN	Harmonizovaná česká technická norma
HD	Harmonizační dokument
HN	Harmonizační norma
HTN	Harmonizovaná technická norma
ILAC	Mezinárodní sdružení pro
ISO	Mezinárodní norma
IO	Inspekční orgán
NO	Notifikovaná osoba (v EU i v ČR)
NV	Nářízení vlády
NNO	Národní normalizační orgán
OOP	Osobní ochranný prostředek
POSH	Posuzování shody
PRSH	Prohlášení o shodě
STD	Soubor technické dokumentace
TP	Technický popis

TN	Technická norma
ÚNMZ	Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví
U SN	Určená česká technická norma
QMS	Systém managementu kvality
Z 22	Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění aktuálních předpisů
Z 102	Zákon č. 102/2001 Sb., o všeobecné bezpečnosti výrobků, ve znění aktuálních předpisů
ZP	Základní požadavky (z NV)
ZL	Zkušební laboratoř

OBSAH

1	ÚVOD.....	11
2	ZÁKLADNÍ POJMY	13
2.1	Obecné pojmy	13
2.2	Bezpečnost výrobků	14
2.3	Předpisy	15
2.4	Normy.....	17
2.5	Uvádění výrobku na trh	19
2.6	Posuzování shody	21
2.7	Posuzování shody podle zákona 22.....	22
2.8	Způsobilost posuzovatelů shody.....	28
2.9	Certifikace.....	35
3	REŠERŽE PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ:.....	37
3.1	Zákon č. 22/1997 Sb.	37
3.2	Předpisy podle zákona 22.....	38
3.3	Zákon č. 102/2001 Sb.	40
3.4	Legislativa	42
3.4.1	Zdravotnické prostředky – přehled legislativy.....	42
3.4.2	Osobní ochranné prostředky – přehled legislativy	45
3.4.3	Hračky – přehled legislativy.....	46
3.4.4	Stavební výrobky – přehled legislativy:	47
4	NAŘÍZENÍ VLÁDY.....	48
4.1	Přehled nařízení vlády	48
	Geotextilie	48
	Textilní podlahové krytiny	49
	Ochranné oděvy	51
	Zdravotnické prostředky.....	53

4.2	Harmonizovaná a neharmonizovaná sféra.....	55
4.2.1	Harmonizovaná (regulovaná) sféra.....	55
	Ochranné oděvy	57
	Obuv	59
4.2.2	Neharmonizovaná (neregulovaná) sféra.....	59
	Textil.....	60
	Kožený příslušenství a obuv	62
5	ZNAČENÍ VÝROBKŮ.....	63
5.1	Symbole údržby.....	63
5.2	Zaručená kvalita	70
5.3	Česká kvalita	72
5.4	Piktogramy.....	75
6	OSOBNÍ OCHRANNÉ PROSTŘEDKY	80
	Základní členění osobních ochranných prostředků:	81
	OOP se rozdělují podle typů zkoušek do tří kategorií:	86
7	TECHNICKÁ DOKUMENTACE.....	88
8	PRINCIPY POSOUZENÍ SHODY	91
	Hlavní kroky posuzování shody.....	92
9	ZÁVĚR	97
	LITERÁRNÍ ZDROJE	98
	DOKUMENTACE	99

1 ÚVOD

V dnešní době je důležité, aby firmy a spotřebitelé věděli, že kupují bezpečný výrobek, nebo nyní k nám do ČR proudí stále více výrobků, které by měly být bezpečné a neměly by škodit zdraví. Na českém trhu je mnoho firem a dovozců z cizích zemí, kteří se snaží proniknout na trh s kvalitními a bezpečnými výrobky. Je tu však problém, že některé firmy, jako jsou výrobky ze zemí této země, kde se tolik nedbá na kvalitu a bezpečnost, protože jejich výroba je levná a rychlá, z toho plyne, že výrobek může být i zdraví nebezpečný. Například výrobky z Asie jsou vyráběny z materiálů, které nejsou 100 % bezpečné a mohou způsobit trvalé následky na zdraví.

V ČR se velice dbá na bezpečnost výrobků, proto se provádí posouzení shody a certifikace. V ČR existuje několik firem, které v souladu se zákony Evropské unie pracují jako akreditovaný orgán, který provádí posouzení shody a certifikaci výrobků. V České republice je nejznámější firmou Textilní zkušební ústav v Brně, který podle zákona a nařízení vlády provádí akreditaci a spolupracuje s organizacemi v Evropské unii.

Předložená bakalářská práce uvádí pohled všech podmínek, které jsou potřebné pro uvádění textilních výrobků na trh. Jedná se o dokumenty, které přímo souvisí s uváděním osobního ochranného výrobku na trh, jako jsou doklady o použitém materiálu, technický popis a nákres, soupis operací a technologický postup zhotovení výrobku. Je ovšem zapotřebí podrobně prozkoumat všechny možné kritéria v uvádění výrobku na trh.

Úvodní část práce je teoretická, specifikuje základní pojmy, které jsou rozděleny do několika podkapitol. Krom toho je zapotřebí podrobně prozkoumat všechny právní náležitosti, které se vztahují k uváděním osobního ochranného prostředku, hraček, zdravotních prostředků a stavebních výrobků na trh. Je zde zjištěn soupis některých nařízení vlády a rozdělení regulované a neregulované sféry norem.

Následující část se zabývá vysvětlením značení výrobků, které se rozdělují do podkapitol symboly údržby, zaručená kvalita, česká kvalita a piktogramy, které používáme v běžném životě a nevíme co znamenají.

V závěrečné části práce je prakticky seznámeno, co je osobní ochranný prostředek a k čemu slouží. Dále je uvedena technická dokumentace, kde je napsáno vše co musí výrobce dodat k potřebné certifikaci osobního ochranného výrobku. Jsou zde zapsány principy posouzení shody.

Největším přínosem této práce je, že výrobci a dovozci, mají možnost se v globálu seznámit s legislativou potřebnou pro uvádění textilních výrobků na trh.

2 ZÁKLADNÍ POJMY

2.1 Obecné pojmy

Výrobek

Výrobek je jakákoliv věc, která byla vyrobena, vytvořena nebo jinak získána bez ohledu na stupeň jejího zpracování a je určena k uvedení na trh jako nová nebo použitá.

Dle z. 102/2001 Sb.: Výrobkem je jakákoliv movitá věc, která byla vyrobena, vytvořena nebo jinak získána bez ohledu na stupeň jejího zpracování a je určena k nabídce spotřebiteli nebo lze očekávat, že bude užívána spotřebiteli, pokud tato věc je dodávána v rámci podnikatelské činnosti úplatně nebo bezúplatně, a to jako věc nová nebo použitá či upravená.

[2]

Jakost výrobku, kvalita výrobku

Schopnost výrobku plnit požadavky zákazníka a zainteresovaných stran.

[1]

Zainteresované strany

Strany mající zájem na kvalitě výrobku a prosperitě jejich výrobce

- Jsou to:
 - Zákazníci a koneční uživatelé
 - Pracovníci firmy výrobce
 - Majitelé firmy a investoři (akcionáři)
 - Dodavatelé a ostatní partneři
 - Společnost obce, region, stát, í

[1]

Oprávněný zájem

Zájem společnosti na ochranu zdraví a bezpečnosti osob, majetku a přirodního prostředí

[1]

Regulovaná oblast (jakosti)

Oblast znak jakosti (a procedury i vzniku, uvádění na trh, uflívání a likvidaci) výrobků, kde oprávněný zájem je vyjádřen v pořadavcích obecně závazných právních předpisů

[1]

2.2 Bezpečnost výrobků

Bezpečnost

Schopnost nezpůsobit nepřijatelné riziko vzniku škody (tj. rovnováha faktorů technických, ale i netechnických, např. lidského chování k prevenci ohrožení)

[1]

Bezpečný výrobek

- 1) Výrobek bez nebezpečí nebo pouze s minimálním nebezpečím z hlediska:
 - Vlastností samotného výrobku
 - Vlivu na další výrobky
 - Způsobu předvádění
 - Kategorie uflivatelů
- 2) Za bezpečný výrobek se považuje výrobek, který splňuje požadavky:
 - Zvláštní právní předpisy a/nebo mezinárodní smlouvy
 - Požadavky českých technických norem, nebo odpovídá stavu v českých a technických poznatků známých v době jejich uvedení na trh

[1]

Nebezpečný výrobek

Výrobek nevyhovuje požadavkům na bezpečný výrobek, je nekvalitní a tím zvyšuje závažné riziko bezpečnosti a musí se provést kontrolu a přijmout potřebná opatření na trhu.

Výrobek, který z důvodu jakékoli vady nebo nesprávné či nedostatečné informace sám o sobě nebo při obvyklém způsobu používání, sestavování nebo uchovávání, jakof i únikem –kodlivých látek anebo v důsledku spoléhání se na přesnost, při náleflité opatrnosti představuje nepředvídatelné nebo zvýšené nebezpečí ohrožení flivota, zdraví anebo majetku; výrobek nelze považovat za nebezpečný pouze proto, flé byl do oběhu uveden výrobek bezpečný.

2.3 Předpisy

Právní předpis

- 1) Předpis, jehož požadavky jsou objektivně závazné pro každého, koho se týkají
- 2) Jen předpis a naopak každý předpis, zveřejněný (plným textem nebo dříve o odkaz) ve sbírce zákonů ČR nebo nověji i ve sbírce mezinárodních smluv ČR.
- 3) Prakticky vycházejí v úvahu:
 - Zákony
 - Vyhlásky ústředních orgánů státní správy vydané na základě zmocnění v zákonech
 - Nařízení vlády, vydané na základě zmocnění v zákonech

[1]

Technický předpis

Právní předpis vyhlášený ve Sbírce zákonů ČR, který obsahuje technické požadavky na výrobky, popřípadě pravidla pro služby nebo upravující povinnosti při uvádění výrobku na trh, při jeho používání nebo při poskytování nebo ziskování služby nebo zakazující výrobu, dovoz, prodej či používání výrobku nebo používání, poskytování nebo ziskování služby

Technické požadavky na výrobek

Technická specifikace obsažená v právním předpisu jiném technickém dokumente nebo technické normě, která stanoví požadované charakteristiky výrobku (jakost, užitné vlastnosti, požadavky na název, symboly, metody zkoušení, balení, označování, postupy posuzování shody s právními předpisy nebo s technickými normami, výrobní metody s vlivem na charakteristiky výrobku, atd.)

Jiné požadavky nezbytné z důvodu ochrany oprávněného zájmu nebo ochrany spotřebitele, které se týkají životního cyklu výrobku poté, co je uveden na trh, například: podmínky používání, recyklace, opětného použití nebo zneškodnění výrobku, pokud tyto podmínky mohou významně ovlivnit složení nebo povahu výrobku nebo jeho uvedení na trh.

Technický dokument

Dokument, který obsahuje technické specifikace výrobku, a není technickým předpisem ani technickou normou, a který by mohl vytvořit technickou překážku obchodu.

Průvodní dokumentace

Doklady podle zvláštních právních předpisů nutné k převzetí a užívání zboží.

[1]

Technická specifikace

Dokument předepisující technické požadavky, které má výrobek, proces nebo služba splňovat. Má obsahovat i postup určení, zda jsou požadavky splněny, může to být norma, část normy nebo dokument zcela jiný.

[1]

Návod k použití

Součástí průvodní dokumentace, obsahující nutné údaje o výrobku a pokyny k jeho bezpečnému a efektivnímu uvedení do užívání, k užívání, udržování, obnově a likvidaci, součástí by měl být návod na použití v českém jazyce, pokud je to zahraniční výrobek.

[1]

Nařízení vlády NV

Technický předpis, jímž se (až na výjimky) zavádí do právního řádu ČR technické předpisy EU, upravující:

- Určení stanovených výrobků
- Technické požadavky na výrobky
- Postupy posuzování shody
- Povinnost označování výrobku označením shody

[1]

Základní požadavky

Technické požadavky na vlastnosti výrobku stanovené v nařízení vlády

[1]

2.4 Normy

Normalizace

innost k optimálnímu uspořádání dané odborné problematiky. Stanovení norem, uplatňování norem, aktivní působení osoby, v cíli nebo situace nějaké normy. Spontánní změna stavu k požadavkům nějaké normy, snaha o začlenění nějaké v cíli, stavu nebo jevu do normy.

Normativní dokument

Dokument, který poskytuje pravidla, směrnice nebo znaky pro činnosti nebo jejich výsledky.

[1]

Norma

Je to dokument, který je schválen uznávaným orgánem, je určen pro všeobecné a opakované použití. Obsahuje pravidla, směrnice nebo znaky pro činnost a jejich výsledky. Je zaměřen na dosažení optimálního stupně uspořádání v dané souvislosti. Má být založen na společných výsledcích vědy, techniky a praxe. Má být zaměřena na dosažení optimálního společenského prospěchu.

Česká technická norma (ČSN)

Norma, která je schválená povinnou právníkou osobou v ČR, jejíž je český normalizační institut. Je vytvořena podle zákona č. 22/1997Sb..

Označený písmenným označením ČSN, jehož vydání bylo oznámeno ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Česká technická norma není obecně závazná (ve specifických případech může závaznost pro zainteresované získat).

[1]

Evropská norma (EN)

Norma vydaná evropskou normalizační organizací CEN/CENELEC.

[1]

Harmonizovaná Evropská norma (H EN)

Evropská norma vytvořená a jako harmonizovaná vyhlášená vrcholovými orgány Evropské unie.

[1]

Harmonizovaná ČSN (H ČSN)

Česká technická norma, která přejímá plně ustanovení harmonizované EN. Je určena k dosažení/posouzení shody se specifikovaným technickým předpisem.

Je vyhlášená (vydání, změny, zrušení, atd.) ve Věstníku ÚNMZ jako harmonizovaná s konkrétním technickým předpisem

[1]

Harmonizovaná sféra (Regulovaná sféra)

Označuje oblast sjednocení technických norem v rámci EU pro určité výrobky. Snaha sjednocovat technické normy pochází ze 70. let a bylo od ní postupně upouštěno.

[4]

Neharmonizovaná sféra (Neregulovaná sféra)

Označuje oblast sjednocení technických norem v rámci národního státu. Od 80. let se postupně mnil přístup k technickým normám. V současnosti existuje jednak systém vzájemného uznávání norem, jednak se uplatňuje princip předkládání národních návrhů jednomu z výborů Evropské komise.

[4]

Určená SN

Vznikla bez vazby na harmonizovanou evropskou normu, jinak má stejné znaky, určení a použití jako harmonizovaná evropská technická norma

[1]

2.5 Uvádění výrobku na trh

Výrobce

Osoba, která vyrábí nebo i jen navrhla výrobek, za který odpovídá a který hodlá uvést na trh pod svým jménem a v případech stanovených nařízení vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává nebo označuje výrobek.

Dovozce

Je ten, kdo uvede na trh výrobek z jiného státu nebo uvedení takového výrobku na trh zprostředkuje.

Distributor

Distributorem ten, kdo v dodavatelské činnosti provádí následnou obchodní činnost po uvedení výrobku na trh ("distribuuje"). Je to osoba, která výrobky prodává nebo jejich prodej zprostředkovává.

Zplnomocněný zástupce

Osoba usazená v členském státě Evropské unie, která je výrobcem písemně pověřena k jednání za něj se zetelem na požadavky vyplývající pro výrobce z tohoto zákona.

Uživatel výrobku

Osoba, která výrobek užívá/spotřebuje pro uspokojení osobních potřeb i k podnikání, resp. jiným účelům.

[1]

Uvedením výrobku na trh

Okamžik, kdy je výrobek na trhu Evropského společenství poprvé uplatněn nebo bezúplatně předán nebo nabídnut k předání za účelem distribuce nebo používání nebo kdy jsou k němu poprvé převezena vlastnická práva, nestanoví-li zvláštní zákon jinak.

Za uvedení na trh se považují i výrobky vyrobené nebo dovezené pro provozní potřeby při vlastním podnikání výrobce nebo dovozce a výrobky poskytnuté k opakovanému použití, je-li u nich před opakovaným použitím posuzována shoda s právními předpisy, pokud to stanoví nařízení vlády.

Je-li to nezbytné, vláda nařízením blíže vymezí pojem uvedení na trh pro výrobky, na které se tento technický předpis vztahuje.

Uvedení výrobku do provozu

Okamžik, kdy je výrobek poprvé použit uživatelem v členských státech Evropské unie k účelu, ke kterému byl zhotoven; pokud tak stanoví nařízení vlády, je výrobek uveden do provozu v okamžiku, kdy je k tomuto použití připraven nebo poskytnut.

Pokud je výrobek uveden do provozu na pracovišti, uživatelem se rozumí zaměstnavatel.

Povinnosti výrobce

Výrobce musí podle zákona č. 102/2001 Sb., uvádět na trh pouze bezpečný výrobek, upozornit na nebezpečí u výrobku, označit na výrobku místa zdrojů nebezpečí, popsat způsob užívání s ohledem na každé nebezpečí, opatřit výrobek příslušnou dokumentací, opatřit výrobek štítkem nebo jiným způsobem označení, stáhnout z trhu nebezpečný výrobek. Výrobci musí doložit veškeré náležitosti k výrobku, které jsou ve stanovených výrobcích.

[1]

Povinnosti distributora

Podle zákona č. 102/2001 Sb. Zákaz distribuce výrobků uvedených na trh, o nichž ví nebo má být předpokládat, že neodpovídají požadavkům na bezpečnost, stáhnout z trhu nebezpečný výrobek.

Podle zákona č. 22/1997 Sb. Zákaz distribuce nebezpečných výrobků, poskytnutí náležitých informací povinností výrobce, zejména zabránit znehodnocení a zničení informací během distribuce

[1]

Povinnosti dovozce

Jsou prakticky kombinací povinností výrobce plus distributora.

[1]

2.6 Posuzování shody

Shoda

Splnění všech specifikovaných požadavků na výrobek, proces nebo službu.

[1]

Posuzování shody

Jakákolivinnost zabývající se přímým nebo nepřímým určováním, zda byly splněny požadavky.

[1]

Posuzovatel shody

Orgán, vůdce výrobce, někdy ve spolupráci s další osobou, který provádí posuzování shody.

[1]

Systém posuzování shody

Systém (firemní, národní, regionální, mezinárodní), který má svá pravidla postupu a managementu pro posuzování shody.

[1]

Schéma posuzování shody

Systém (část) posuzování shody specifického druhu výrobku (procesu, služby), pro který platí stejné specifikace a postupy.

[1]

Účastní strana

Osoba nebo orgán uznávaný jako nezávislý na stranách zainteresovaných v daném problému (první strana – dodavatel, druhá strana – odběratel).

[1]

2.7 Posuzování shody podle zákona 22

Shoda podle zákona . 22

Splnění požadavků na výrobek a na jeho výrobce obsažených ve všech technických předpisech R aktuálních pro výrobek.

[1]

Posouzení shody podle zákona . 22

Posouzení shody přímo se základními požadavky příslušných technických předpisů R, nebo nepřímo s využitím harmonizovaných SN nebo určených SN nebo ostatních SN, příp. jiných norem i specifikací nebo kombinací obou způsobů.

[1]

Posuzovatelé shody podle zákona . 22

Výrobce/dovozce = 1. strana

Akreditovaná osoba = 3. strana bývá pokud jsou nějaké dokumenty, které je potřeba prozkoumat a zkontrolovat, nemá žádné pravomoci s rozhodováním posouzení shody.

Autorizovaná osoba = 3. strana, která je pověřena státem

Postupy posuzování shody podle zákona . 22

Postupy definované:

- **Obecně v zákon . 22/1997 Sb./§12, odst. 3**

Uvedení zákona 22/1997 Sb./§12, odst. 3

(3) Vláda upraví nařízením pro jednotlivé skupiny stanovených výrobků, v závislosti na jejich technické složitosti a míře možného nebezpečí spojeného s jejich užíváním, podmínky pro uvádění výrobků na trh, popřípadě do provozu, nebo pro jejich opakované použití, zahrnující postupy a úkony, které musí být splněny při posuzování shody (dále jen "postupy posuzování shody"), a to konkrétními nebo kombinacemi jednotlivých postupů posuzování shody. Jednotlivými postupy posuzování shody jsou zejména

- a) posouzení shody za stanovených podmínek výrobcem nebo dovozcem,
- b) posouzení shody vzorku (prototypu) výrobku autorizovanou osobou,
- c) posouzení shody, při níž autorizovaná osoba zkoumá specifické vlastnosti výrobků a námtků kontroluje dodržení stanovených požadavků u výrobků,
- d) posouzení systému jakosti výroby nebo prvku systému jakosti v podniku autorizovanou osobou a provádí dohled nad jeho řádným fungováním,
- e) posouzení systému jakosti výrobků nebo prvku systému jakosti v podniku autorizovanou osobou a provádí dohled nad jeho řádným fungováním,
- f) ověření shody výrobků s certifikovaným typem výrobku nebo se stanovenými požadavky, které provádí výrobce, dovozce, akreditovaná nebo autorizovaná osoba na každém výrobku nebo statisticky vybraném vzorku,
- g) ověření shody každého výrobku se stanovenými požadavky autorizovanou osobou

- h) dohled nad řádným fungováním systému jakosti v podniku autorizovanou osobou a v případě potřeby ověření shody výrobku s požadavky technických předpisů v etapě návrhu výrobku,
- i) posouzení vlastností souvisejících s výrobou výrobků,
- j) jiné postupy posuzování shody, jestliže je to nezbytné, zahrnující například i vlastnosti akreditované nebo jiné osoby

[7]

- **Konkrétní v jednotlivých nařízeních vlády**

Postupy, jimiž se:

Ověřuje shoda vlastností výrobku se základními požadavky

Stanoví způsob, rozsah a obsah dokumentace, která musí být shromážděna při posouzení shody

Stanoví rozsah a forma prohlášení o shodě, dokument v němž se prohlašuje shoda výrobků uváděných na trh s požadavky podstatných technických předpisů.

Stanoví rozsah a forma označování výrobku ve vazbě na posouzení shody přímo se základními požadavky příslušných technických předpisů.

[1]

Státní zkušebnictví

Státní zkušebnictví je soubor vlastností uskutečňovaných ÚNMZ a autorizovanými osobami, jejichž cílem je zabezpečit u stanovených výrobků posouzení jejich shody s technickými požadavky stanovenými nařízeními vlády.

Soubor vlastností uskutečňovaných:

- ÚNMZ
- Akreditované osoby
- Autorizované osoby

[1]

Stanovený výrobek

Výrobek specifikovaný v nařízení vlády, u kterého musí být posouzena shoda podle zákona č. 22/1997 Sb., kterým se vystavuje prohlášení o shodě podle předpisů nařízení vlády

Výrobek označený předpisovým známkem ve vazbě na úspěšné výsledky posouzení shody

[1]

Prohlášení o shodě

- 1) Dokument, v němž výrobce/dovozce prohlašuje shodu výrobku s předpisem na trhu s požadavky relevantních technických předpisů
- 2) Forma, resp. obsah se řídí podle předepsaných nařízení vlády
- 3) Je-li k výrobku podstatně více nařízení vlády, pak:
 - Může být více samostatných prohlášení
 - Může být jedno společné prohlášení, které vyhovuje požadavkům všech předepsaných nařízení vlády, které se na výrobek vztahuje
- 4) Musí být prohlášená shoda se všemi podstatnými technickými předpisy
- 5) Lze vydat až po shromáždění úplného souboru dokumentace

[1]

Dokumentace k prohlášení o shodě

1. Musí být sestavena resp. k dispozici před vydáním prohlášení o shodě
2. Rozsah a obsah specifikují nařízení vlády
3. Musí být aktualizována podle změn výrobku, technických předpisů a nově provedených postupů posouzení shody
4. Musí být k dispozici orgánu dozoru ke kontrole
5. Musí být k dispozici ještě 10 let po uvedení posledního kusu výrobku na trh, bývá odlišné u jednotlivých skupin stanovených výrobků, třeba po dobu životnosti výrobku.
 - U výrobků z ČR a EU označených CE u výrobce
 - U ostatních výrobků na území ČR označených CCZ

[1]

Ujištění distributora

- 1) Dokument, v něm měl výrobce ujištění distributora, že k výrobku bylo vydáno prohlášení o shodě
- 2) Distributor je každému, kdo o to požádá:
 - Předkládá ihned na místě
 - Na základě žádatele do 20 dnů zasílá kopii

Stále se vydává, ale není nikde v zákonech zmíněna, není zákonem daná. Výrobce a odběratel si ho mohou vydat mezi sebou.

[1]

Značka CCZ

Novou značku shody, kterou tvoří písmena CCZ, lze použít pouze u výrobků, na něž se nevztahují předpisy Evropských společenství. Tato značka vyjadřuje, že výrobek splňuje technické požadavky stanovené ve všech nařízeních vlády, které se na něj vztahují a které toto označení stanovují nebo umožňují, a že byl před posouzením jeho shody dodržen stanovený postup.

Nová značka shody, která:

- 1) Deklaruje, že:
 - K výrobku bylo vydáno prohlášení o shodě
 - Výrobek plní požadavky ve všech relevantních technických předpisech ČR
 - Posouzení shody bylo provedeno v souladu s definitími technickými předpisy ČR v etablované dokumentaci
 - Výrobek je tedy bezpečný
- 2) Má podobu předepsanou v samostatném nařízení vlády
- 3) Umísťuje se na výrobek (obal)
 - Povinně, je-li to předepsáno příslušným nařízením vlády
 - Dobrovolně v ostatních případech vydání prohlášení o shodě

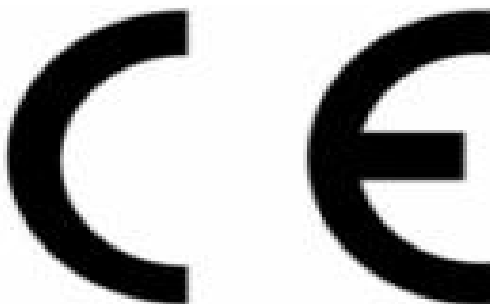
[1]

Oznaení CE

Zna ka shody EU, která deklaruje, že výrobek je bezpečný. K výrobku bylo vydáno prohlášení o shodě v podobě, popsané písmeny (směrnicemi) EU, tj. že výrobek splňuje požadavky všech směrnic EU vztahujících se na výrobek.

Posouzení shody bylo provedeno v souladu se směrnicemi EU v této shromážděné dokumentaci u výrobce. Umísťuje se povinně na výrobek, ke kterému bylo vydáno prohlášení o shodě podle směrnic EU, které předpokládají označení tímto znakem CE (obr. 1).

[1]



zdroj: www.zkusebny.cz

Obr. 1 Označení výrobku značkou CE

Protokol PECA

Protokol uzavřený mezi ČR a EU o posuzování shody a vzájemné akceptaci výrobků. Protokol k Evropské dohodě zakládající přidružení mezi Českou republikou na jedné straně a Evropským společenstvím a jejich členskými státy na straně druhé o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků o tak zní plný název.

Účelem PECA je umožnit ve vybraných komoditách volný pohyb výrobků mezi EU a ČR. Protokol PECA platil před vstupem ČR do EU.

[1]

2.8 Způsobilost posuzovatelů shody

Hlavní principy způsobilosti

- 1) Právní existence, tj. právně identifikovatelná osoba dle platných předpisů v etn názvu, sídla, statutárního zástupce atd., ale zejména v etn schopnosti nést zodpovědnost za následky svých činností
- 2) Technická způsobilost, tj. vybavení prostorami, technikou atd. a zejména personálem s příslušnou kvalifikací, kompetencemi a osvojenými návody k činnostem atd., to vše v etn režimu (systému) k trvalému udržování a zlepšení této způsobilosti
- 3) Nezávislost, tj. schopnost nepodléhat žádným vlivům na průběh a výsledky činností tak, aby byla naplněna funkce 3. strany v dané situaci působnosti

[1]

Akreditace

Postup, na jehož základě oprávněný orgán vyslovuje oficiální uznání, že orgán nebo osoba jsou způsobilé provádět určité činnosti. Postup zahájený na žádost právnické osoby nebo fyzické osoby, které je způsobilá ve vymezeném rozsahu provádět zkoušky výrobků, kalibrací měřidel a certifikací nebo jinou odbornou činností. Provádění akreditace zaručuje stát.

[1]

Akreditační orgán

Orgán řídící a spravující systém akreditace a udávající akreditaci.

V ČR instituce, pověřená ministerstvem průmyslu a obchodu podle zákona č. 22/1997 Sb./§15 k provádění akreditace, nyní je to v ČR eský institut pro akreditaci (IA).

[1]

Uvedení zákona č. 22/1997 Sb./§15:

Podmínky pro pověření k provádění akreditace

(1) Ministerstvo může svým rozhodnutím pověřit prováděním akreditace právnickou osobu (dále jen "akreditující osoba"). Toto pověření je neprevoditelné. Po dobu, po kterou je toto rozhodnutí platné, nesmí být touto činností pověřena jiná právnická osoba. Na udělení pověření není právní nárok.

(2) Ministerstvo rozhoduje o povolení právnické osoby k provádění akreditace na základě její žádosti. Posuzuje při tom zejména, zdali právnická osoba bude schopna plnit podmínky stanovené tímto zákonem.

(3) Neplní-li akreditující osoba povinnosti nebo podmínky stanovené v tomto zákoně nebo v rozhodnutí o povolení nebo pokud o to sama požádá, Ministerstvo rozhodnutí o povolení zruší.

(4) Rozhodnutí o povolení akreditující osoby a zrušení tohoto rozhodnutí zveřejní Ministerstvo ve formě sdělení ve Sbírce zákonů České republiky.

(5) Náklady, které akreditující osobě vzniknou přiinnostech vyplývajících z mezinárodní spolupráce v oblasti akreditace, která má přímý vztah k innostem podle tohoto zákona, hradí stát.

(6) Pokud není provádění akreditace zabezpečeno akreditující osobou, zabezpečuje ji Úřad.

(7) Pro udělení povolení k provádění akreditace musí právnická osoba žádající o akreditaci splňovat tyto podmínky:

a) nestrannost vzhledem k žadateli o vydání osvědčení o akreditaci s vyloučením vlivů, které by mohly ovlivnit objektivitu akreditace,

b) zabezpečení souladu podmínek a postupů posuzování žadatelů s pravidly mezinárodních organizací zabývajících se akreditací uznanými příslušným orgánem České republiky (dále jen "akreditační pravidla"),

c) plnění povinností vyplývajících z členství v mezinárodních organizacích zabývajících se akreditací uznaných příslušným orgánem České republiky,

d) finanční stabilita a zajištění zdrojů potřebných pro správu akreditačního systému,

e) personální zabezpečení innosti stálými zaměstnanci.

(8) Další podmínky může stanovit Ministerstvo v rozhodnutí o povolení, zejména je-li to nezbytné pro zapojení do mezinárodní spolupráce v oblasti akreditace.

[7]

Akreditační systém

Systém, který má vlastní pravidla postupu a managementu k provádění akreditace.

Pravidla systému jsou jednak vnitřní pro pracovníky Úřadu, jednak veřejná, poskytovaná žadatelům o akreditaci a odborné veřejnosti.

[1]

Rozsah možné akreditace

Akreditaci lze nyní získat podle příslušných kritériálních norem a k nim příslušných metodických pokynů IAA a dalších specifikací:

- SN EN ISO/IEC 17 025 o Zkušební a/nebo kalibrační laboratoře
- SN EN 45 011 o Certifikační orgány pro výrobky
- SN EN 45 012 o Certifikační orgány pro systémy jakosti, byla nahrazena SN EN ISO/IEC 17021-2007 posuzování shody o požadavky na orgány provádějící audit a certifikaci systémů managementu
- SN EN 45 013 o Certifikační orgány pro personál
- SN EN 45 004 o Inspekční orgány, byla nahrazena v roce 2009 normou SN EN ISO/IEC 17 020

[1]

Obsah o akreditaci

Dokument, vydaný akreditacím orgánem akreditované osobě, který konkretizuje rozsah udělené akreditace:

- Podle druhu činnosti a kritériální normy
- Konkrétně pro jednotlivé položky (výrobky, měřidla, obory podnikání, kvalifikace, atd.)

[1]

Akreditovaná osoba

Osoba, která je držitelem obsahu o akreditaci.

[1]

Autorizace

Pověření právnické osoby k činnosti při posuzování shody výrobků, tj. k činnostem, kde je podle příslušného nařízení vlády nutná účast autorizované osoby.

[1]

Autorizační orgán

ÚNMZ podle pověření ze zákona č. 22/1997 Sb./§11

[1]

Uvedení ze zákona č. 22/1997 Sb./§11

Autorizace

(1) Autorizací se pro účely tohoto zákona rozumí pověření právnické osoby k činnosti pro posuzování shody výrobků zahrnujícím i posuzování činností souvisejících s jejich výrobou, popřípadě s jejich opakovaným použitím, a vymezených v technických předpisech (dále jen "autorizovaná osoba"). Autorizaci pro činnost podle tohoto zákona uděluje ve vymezeném rozsahu Úřad rozhodnutím na základě žádosti, která musí být doložena doklady o plnění podmínek autorizace stanovených tímto zákonem a nařízením vlády, a to po dohodě s ministerstvy a jinými ústředními správními úřady, jejichž působnosti se týká posuzování stanovených výrobků prováděné autorizovanými osobami. Nedojde-li k takové dohodě, rozhodne o autorizaci Úřad, jehož rozhodnutí může na základě podnětu dotčeného ministerstva nebo jiného ústředního správního úřadu zrušit vláda. Úřad v rozhodnutí o autorizaci stanoví podmínky pro dodržování jednotného postupu autorizovaných osob při jejich činnosti a vymezí jeho rozsah.

(2) Úřad může vydat rozhodnutí o autorizaci, pokud žadatel o autorizaci splňuje všechny podmínky k řádnému zajištění činnosti pro posuzování shody stanovené nařízení vlády vydaným k provedení zákona. Pokud nařízení vlády tyto podmínky nestanoví, může Úřad vydat rozhodnutí o autorizaci, splňuje-li žadatel o autorizaci nezbytné podmínky, kterými jsou:

- a) odborná úroveň ve vztahu k procesu posuzování shody,
- b) neexistence finančních nebo jiných zájmů, které by mohly ovlivnit výsledky činnosti autorizované osoby,
- c) vybavení vlastními zařízenými k technickým a administrativním úkonům a přístupnost k zařízením pro speciální posuzování,
- d) existence nezbytného potenciálu zaměstnanců s odborným výcvikem, znalostmi a schopnostmi,
- e) existence závazku zaměstnanců k mlčenlivosti o skutečnostech, o nichž se dozvídají při činnosti autorizované osoby,

f) existence závazku uzavřít v rozsahu udělené autorizace smlouvu o provedení úkon podle stanoveného postupu posuzování shody.

(3) Autorizovaná osoba je povinna neprodleně po doručení rozhodnutí o autorizaci uzavřít smlouvu o pojištění odpovědnosti za škodu. Nejpozději do 30 dnů od doručení rozhodnutí o autorizaci předloží autorizovaná osoba doklad o pojištění Úřadu, jinak její autorizace zaniká.

(4) Úřad kontroluje, zda autorizované osoby dodržují ustanovení tohoto zákona a nařízení vlády a podmínky uvedené v rozhodnutí o autorizaci. Povolení zaměstnanců Úřadu a jím pověřené osoby jsou oprávněny vstupovat do objektů autorizovaných osob a vyžadovat předložení dokumentace související s činnostmi autorizované osoby. Zaměstnanci autorizovaných osob jsou tuto dokumentaci povinni na žádost předložit.

(5) Neplní-li autorizovaná osoba povinnosti nebo podmínky stanovené v tomto zákoně nebo v nařízeních vlády a v rozhodnutí o autorizaci, změní-li se skutečnosti, na jejichž základ bylo vydáno rozhodnutí o autorizaci, zanikne-li potěeba existence autorizované osoby nebo pokud o to autorizovaná osoba požádá, Úřad po projednání se zúčastněnými ministerstvy a jinými ústředními správními úřady rozhodnutí o autorizaci změní nebo zruší.

(6) Autorizace, jejich rozsah a změny se zveřejní oznámením ve Věstníku Úřadu.

(7) Autorizované osoby se oznámením podle § 7 odst. 7 písm. b) stávají notifikovanými osobami.

(8) Pokud tak vyplývá z mezinárodní smlouvy, mohou plnit úkoly autorizovaných osob též zahraniční osoby oznámené v rámci této smlouvy, o kterých Úřad zveřejní informaci ve Věstníku Úřadu s vymezením rozsahu jejich činností při posuzování shody výrobků.

[7]

Rozsah možné autorizace

Autorizace je udělena žadateli pro konkrétní nařízení vlády s upesněním pro jednotlivé činnosti s nutnou účastí autorizované osoby a pro druhy výrobků.

Autorizace je stanovena na určitý rozsah autorizace, například se nevztahuje, musí být přímě dáno na co se vztahuje autorizace k autorizaci stavebních výrobků.

[1]

Kritéria autorizace

Požadavky, které musí autorizovaná osoba splnit, aby získala autorizaci a též dodržovat po jejím získání.

Podvod požadavků :

- Zákon č. 22/1997 Sb./§11 o obecně pro všechny autorizace
- Příslušná nařízení vlády o pokud jsou uvedena
- Interní dokument ÚNMZ k provádění autorizace
- Příloha rozhodnutí o autorizaci, jestli výrobek splňuje všechny požadavky pro certifikaci.

[1]

Autorizovaná osoba o AO

Právní osoba, která je držitelem rozhodnutí ÚNMZ o udělení autorizace.

[1]

Notifikace

Proces EU v souladu s autorizací v ČR, který má fázi:

- Národní o vlastní provádění způsobilosti
- Nadnárodní o oznámení příslušné instituce národní autoritou do centra EU a vyhlášení této instituce jako notifikovaný orgán v úředním věstníku EU

[1]

Notifikované místo o NB

Notifikované místo je organizace, která je pověřena kinností při posuzování shody výrobku tam, kde to příslušné směrnice EU vyžadují. Notifikované místo vzniklo pověním příslušných autorizovaných osob z ČR.

Notifikovaná osoba

Právnícká osoba, která provádí posouzení shody v souladu s nařízením vlády. Notifikovaná osoba, prozkoumá žádost a předloženou dokumentaci a dohlídí, jestli splňuje všechny náležitosti. Notifikovaná osoba provádí a kontroluje zkoušky výrobku.

Zkontroluje, zda výrobek neohrožuje bezpečnost a zdraví (provede na výrobku potřebné zkoušky a posouzení s použitím technických norem v takovém rozsahu, aby zjistila bezpečnost výrobku ve vztahu k základním požadavkům, nebo posoudí zabezpečení jakosti, í), je-li výrobek bezpečný, vydá NO certifikát, pokud NO zjistí nebezpečnost výrobku, odmítne vystavit certifikát, musí o tom informovat ÚNMZ a Komisi Evropských společenství.

Právnícká osoba, která byla členským státem Evropské unie oznámena orgánem Evropského společenství a v členském státě Evropské unie jako osoba pověřená členským státem Evropské unie kinností posuzování shody výrobků s technickými požadavky.

Zplnomocněný zástupce

Osoba usazená v členském státě Evropské unie, která je výrobcem písemně pověřena k jednání za něj se zetelem na požadavky vyplývající pro výrobce z tohoto zákona.

2.9 Certifikace

Certifikace

Certifikace výrobku je postup, který osvědčuje shodu jeho vlastností s technickou specifikací, to znamená, že osvědčuje jeho jakost minimálně na tzv. obvyklé úrovni. Certifikát dokládá splnění požadavků na užitné vlastnosti a na bezpečnost výrobku, které jsou požadované danou technickou specifikací. Povinnou certifikaci podstupují výrobci (výrobci i dovozci), jejichž uvedení na trh je státem regulováno.

Jedná se o tzv. stanovené výrobky, které musí být před uvedením na trh posouzeny z hlediska bezpečnosti.

Povinnou certifikaci, v rámci posouzení shody, provádí autorizované a notifikované osoby.

Nepovinná certifikace je dobrovolné hodnocení výrobků z hlediska jejich užitných vlastností. Nepovinnou certifikaci podstupují z komerčního hlediska výrobci i dovozci. Nepovinnou certifikaci provádí certifikační orgány pro výrobky.

Povinná certifikace

V České republice existují dva systémy posuzování shody:

- **evropský systém** (pokrývá všechny skupiny stanovených výrobků, vychází z požadavků jednotlivých Direktiv EU, je jednotný v rámci celé EU, k posuzování shody jsou využívány harmonizované evropské normy, výsledkem posouzení shody je označení výrobku CE)
- **národní systém** (týká se oblastí, které si reguluje stát odděleně od legislativy EU, např. vybrané stavební výrobky, výrobky pro děti do 3 letí). Zákon č. 84/2001 Sb., o hygienických požadavcích na hračky a výrobky pro děti do 3 let, §4, odstavec 2

Uvedení zákona . 84/2001 Sb., §4, odst. 2

(2) K výrobkům prodávaným na všech úrovních obchodní činnosti mimo prodej výrobku spotřebiteli musí být předloženo písemné prohlášení o souladu výrobky splňují hygienické požadavky stanovené touto vyhláškou.

[7]

Povinnou certifikaci provádí:

- *autorizované osoby (v rámci národního systému)*
- *notifikované osoby (v rámci evropského systému)*

Povinná certifikace u výrobků, tam kde to předepisují nařízení vlády vyžadují:

- Osobní ochranné prostředky
- Stavební výrobky
- Hračky
- Zdravotnické prostředky

Nepovinná certifikace

Nepovinná certifikace se provádí u výrobků, kterým to zákon přímo nestanovuje, jedná se o dobrovolnou podnikatelskou záležitost. Formou certifikace je zjištění, že výrobek je v souladu s technickým předpisem a že je kvalitní. Tyto výrobky musí být v souladu se zákonem . 102/2001 Sb., o bezpečnosti výrobků, z toho plyne, že výrobek musí být před uvolněním bezpečný.

3 REŠERŽE PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ:

3.1 Zákon . 22/1997 Sb.

Zákon . 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky stanovuje obecnou povinnost uvádět na trh pouze bezpečné výrobky, tzv. stanovené výrobky. Zvyšuje odpovědnost výrobce nebo dovozce za zajištění potřeby důkazů o bezpečnosti výrobků, stanovuje dozor oddělený od procesu posuzování shody a výrazně zvyšuje sankce za nedodržení požadavků zákona. Dále ze zákona vyplývá, že svěřuje do kompetence vlády způsob stanovování technických požadavků na výrobky, které představují zvýšenou míru ohrožení zdraví nebo bezpečnosti osob, majetku nebo přírodního prostředí, stanovuje práva a povinnosti osob, které uvádí stanovené výrobky na trh jako výrobce nebo dovozce a distributor. Stanovuje práva a povinnosti osob pověřených kontrolou podle tohoto zákona (autorizace, akreditace, tvorba a uplatňování norem). Stanovuje způsob zajištění informačních povinností souvisejících s tvorbou technických předpisů a technických norem vyplývajících z mezinárodních smluv a požadavků práva Evropských společenství, mění a doplňuje některé zákony, ruší některé zákony a vyhlásky. Zákon neuvádí takové výrobky výslovně, ale tyto výrobky jsou obsaženy v jednotlivých nařízeních vlády, která na zákon navazují. Posouzení výrobku z hlediska bezpečnosti se nazývá posouzení shody.

3.2 P edpisy podle zákona 22

Na ízení vlády R, jimiž se provádí zákon . 22/1997 Sb., ve zn ní zákona . 71/2000 Sb., o technických požadavcích na výrobky:

Na ízení vlády . 168/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na elektrická za ízení nízkého nap tí, ve zn ní na ízení vlády . 281/2000 Sb.

Na ízení vlády . 169/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility, ve zn ní na ízení vlády . 282/2000 Sb.

Na ízení vlády . 170/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na strojní za ízení, ve zn ní vlády . 15/1999 Sb., a na ízení vlády . 283/2000 Sb.

Na ízení vlády . 171/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na hra ky, ve zn ní na ízení vlády . 292/2000 Sb.

Na ízení vlády . 172/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prost edky, ve zn ní na ízení vlády . 284/2000 Sb.

Na ízení vlády . 173/1997 Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody, ve zn ní na ízení vlády . 174/1998 Sb., a na ízení vlády . 78/1999 Sb.

Na ízení vlády . 174/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na st elné zbran a st elivo, ve zn ní na ízení vlády . 79/1999 Sb. S úpravami podle p ípomínek obsažených ve stanovisku p edsedy Legislativní rady vlády.

Na ízení vlády . 175/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na jednoduché tlakové nádoby, ve zn ní na ízení vlády . 80/1999 Sb., a na ízení vlády . 285/2000 Sb.

Na ízení vlády . 176/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na za ízení a ochranné systémy ur ené pro použití v prost edí s nebezpe ím výbuchu, ve zn ní na ízení vlády . 286/2000 Sb.

Na ízení vlády . 177/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na spot ebi e plyných paliv, ve zn ní na ízení vlády . 287/2000 Sb.

Na ízení vlády . 178/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky, ve zn ní na ízení vlády . 81/1999 Sb.

Na ízení vlády . 179/1997 Sb., kterým se stanoví grafická podoba eské zna ky shody, její provedení a umíst ní na výrobku.

Na ízení vlády . 174/1998 Sb., o technických požadavcích na kosmetické prost edky a o zm n na ízení vlády . 173/1997 Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody

Na ízení vlády . 180/1998 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na prost edky zdravotnické techniky, ve zn ní na ízení vlády . 130/1999 Sb.

Na ízení vlády . 14/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výtahy, ve zn ní na ízení vlády . 227/1999 Sb., a na ízení vlády . 288/2000 Sb.

Na ízení vlády . 180/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na ú innost teplovodních kotl spalujících kapalná nebo plynná paliva, ve zn ní na ízení vlády . 289/2000 Sb.

Na ízení vlády . 182/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na tlaková za ízení, ve zn ní . 290/2000 Sb.

Na ízení vlády . 194/2000 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska emisí hluku.

Na ízení vlády . 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba ozna ení CE.

Novelizace z. 102/2001 Sb. platná od 1. 7. 2001: zru-en §8 **Povinnosti výrobce , dovozce a distributor p i uvád ní výrobk na trh** nebo ho nahrazují ustanovení tohoto zákona o **obecné bezpečnosti výrobce**

Novelizace z. 205/2002 Sb. (. 226/2003 Sb. a . 277/2003 Sb.): Platná od 1. 10. 2002 ó up esn ní a roz-í ení definic, roz-í ení odpov dných subjekt , d sledné uflívání termínu eská technická norma up esn ní § 10 Certifikace, ustanovení o ml enlivosti (§ 20a), platná dnem vstupu R do Evropské unie ó zm ny reagující na lenství v EU

Na ízení vlády . 19/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na hra ky. Tímto na ízením vlády se do eského právního systému implementuje sm rnice Rady 88/378/EHS.

Na ízení vlády . 21/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prost edky. Tímto na ízením vlády se do eského právního systému implementuje sm rnice Rady 89/686/EHS.

Nařízení vlády . 336/2004 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na zdravotnické prostředky ze dne 2. června 2004

Nařízení vlády . 190/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky označované CE Oblast je pokryta harmonizovanými normami, výsledkem posouzení shody ES certifikát shody nebo certifikát systému řízení výroby a následné označení výrobku CE

Nařízení vlády . 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády . 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

[7]

3.3 Zákon . 102/2001 Sb.

Zákon . 102/2001 Sb. o obecné bezpečnosti výrobků a o změnách některých zákonů ve znění zákona . 146/2002 Sb. a 277/2003 Sb..

Bezpečným výrobkem je výrobek, který za běžných nebo rozumně předvídatelných podmínek užití nepředstavuje po dobu stanovenou výrobcem nebo po dobu obvyklé použitelnosti nebezpečí, nebo jehož užití představuje pro spotřebitele vzhledem k bezpečnosti a ochraně zdraví pouze minimální nebezpečí při užívání výrobku, pokud se sledují z hlediska rizika pro bezpečnost a ochranu zdraví spotřebitele zejména tato kritéria:

- vlastnosti výrobku, jeho životnost, složení, způsob balení, poskytnutí návodu na jeho montáž a uvedení do provozu, dostupnost, obsah a srozumitelnost návodu, způsob užívání včetně vymezení prostředí užití, způsob označení, způsob provedení a označení výstrah, návod na údržbu a likvidaci, srozumitelnost a rozsah dalších údajů a informací poskytovaných výrobcem; údaje a informace musí být vždy uvedeny v českém jazyce
- vliv na další výrobek, za předpokladu jeho užívání s dalším výrobkem,
- způsob předvádění výrobku, rizika pro spotřebitele, kteří mohou být ohroženi při užití výrobku, zejména děti a osoby s omezenou schopností pohybu a orientace.

Za bezpečný výrobek se považuje výrobek splňující požadavky **zvláštního právního předpisu**, který přejímá právo Evropských společenství a kterým se stanoví požadavky na bezpečnost výrobku nebo na omezení rizik, která jsou s výrobkem přeho uflívání spojena. Jestliže však takovýto právní předpis stanoví pouze některá hlediska bezpečnosti, ostatní hlediska se posuzují podle tohoto zákona.

V případě, že neexistuje zvláštní právní předpis, který by přejímal právo Evropských společenství a který by stanovil požadavky na bezpečnost výrobku nebo na omezení rizik, která jsou s výrobkem přeho uflívání spojena a tyto požadavky nejsou upraveny právem Evropských společenství, za bezpečný se považuje výrobek, který je ve shodě s **právním předpisem členského státu Evropské unie, na jehož území je uveden na trh**.

Pokud se bezpečnost výrobku nestanoví podle odstavce 2 nebo 3, posuzuje se podle české technické normy, která přejímá příslušnou evropskou normu, na níž zveřejnila Komise Evropských společenství (dále jen "Komise") odkaz v Úředním věstníku Evropských společenství podle práva Evropských společenství a tento odkaz byl zveřejněn ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

V případě, že se bezpečnost výrobku nestanoví podle odstavců 2 a 4, posuzuje se bezpečnost výrobku podle:

- české technické normy, která přejímá jinou příslušnou evropskou normu není uvedenou v odstavci 4
- národní technické normy členského státu Evropské unie, ve kterém je výrobek uveden na trh
- doporučení Komise stanovující pokyny pro posuzování bezpečnosti výrobku
- pravidel správné praxe bezpečnosti výrobku uplatňovaných v příslušném oboru,
- stavu vědy a techniky
- rozumného očekávání spotřebitele týkajícího se bezpečnosti

Možnost dosažení vyšší úrovně bezpečnosti nebo dostupnosti jiných výrobků představujících nižší stupeň rizika není důvodem k tomu, aby byl výrobek považován za nebezpečný.

3.4 Legislativa

3.4.1 Zdravotnické prostředky – přehled legislativy

Nařízení vlády č. 336/2004 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na zdravotnické prostředky ze dne 2. června 2004. Tímto nařízením vlády se do českého právního systému implementuje směrnice **Rady 93/42/EHS** ze dne 14. 6. 1993 týkající se zdravotnických prostředků. (Official Journal L 169, 12/07/1993 P. 0001 až 0043).

Směrnice Evropského parlamentu a Rady **98/79/ES** ze dne 27. října 1998 o diagnostických zdravotnických prostředcích in vitro

Směrnice Evropského parlamentu a Rady **2000/70/ES** ze dne 16. listopadu 2000, kterou se mění směrnice **Rady 93/42/EHS** s ohledem na zdravotnické prostředky obsahující stabilní deriváty z lidské krve nebo lidské plazmy

Směrnice Evropského parlamentu a Rady **2001/104/ES** ze dne 7. prosince 2001, kterou se mění směrnice Rady 93/42/EHS o zdravotnických prostředcích

Směrnice Komise Evropských společenství **2003/12/ES** ze dne 3. února 2003 o změně klasifikace prsních implantátů v rámci směrnice 93/42/EHS o zdravotnických prostředcích (Official Journal L 028, 04/02/2003 P. 0043 až 0044)

Směrnice Komise Evropských společenství **2003/32/ES** o účelové zvláštní požadavky na zdravotnické prostředky vyrobené s použitím tkání živočišného původu (Official Journal L 105, 26/04/2003 P. 0018 až 0023)

Směrnice Komise Evropských společenství **2005/50/ES** ze dne 11. srpna 2005 o nové klasifikaci endoprotéz kyčelního, kolenního a ramenního kloubu v rámci směrnice Rady 93/42/EHS o zdravotnických prostředcích.

Směrnice Evropského parlamentu a Rady **2007/47/ES** ze dne 5. září 2007, kterou se mění směrnice Rady 90/385/EHS o sblížení právních předpisů členských států týkajících se aktivních implantabilních zdravotnických prostředků, směrnice **Rady 93/42/EHS** o zdravotnických prostředcích a směrnice 98/8/ES o uvádění biocidních přípravků na trh

zákon č. 59/1998 Sb. o odpovědnosti za škodu způsobenou vadou výrobku ve znění zákona č. 209/2000 Sb.

zákon . 209/2000 Sb., kterým se m ní zákon . 59/1998 Sb., o odpov dnosti za škodu způsobenou vadou výrobku

zákon . 102/2001 Sb. o obecné bezpečnosti výrobků a o zm n n kterých zákon ve zn ní zákona . 146/2002 Sb. a 277/2003 Sb.

zákon . 71/2000, Sb., kterým se m ní zákon . 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o zm n a dopln ní n kterých zákon , a n které dal-í zákony

zákon . 205/2002 Sb., kterým se m ní zákon . 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o zm n a dopln ní n kterých zákon , ve zn ní pozd j-ích p edpis , a n které dal-í zákony

zákon . 226/2003 Sb., kterým se m ní zákon . 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o zm n a dopln ní n kterých zákon , ve zn ní pozd j-ích p edpis , a n které dal-í zákony

zákon . 277/2003 Sb., kterým se m ní zákon . 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o zm n n kterých zákon (zákon o obecné bezpečnosti výrobků), ve zn ní zákona . 146/2002 Sb., zákon . 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o zm n a dopln ní n kterých zákon , ve zn ní pozd j-ích p edpis , a zákon . 634/1992 Sb., o ochran spot ebitele, ve zn ní pozd j-ích p edpis

zákon . 123/2000 Sb. o zdravotnických prostředcích a zm n n kterých souvisejících zákon ve zn ní zákona . 130/2003 Sb. a 274/2003 Sb.

zákon . 130/2003 Sb., kterým se m ní zákon . 123/2000 Sb. o zdravotnických prostředcích a o zm n n kterých souvisejících zákon , a n které dal-í zákony

zákon . 274/2003 Sb., kterým se m ní n které zákony na úseku ochrany veřejného zdraví ve zn ní zákona . 316/2004 Sb. a 426/2003 Sb.

zákon . 346/2003 Sb., kterým se vyhla-uje úplné zn ní zákona . 123/2000 Sb. o zdravotnických prostředcích a o zm n n kterých souvisejících zákon jak vyplývá ze zm n provedených zákonem . 130/2003 Sb. a zákonem . 274/2003 Sb.

Zákon . 58/2005 Sb., kterým se m ní zákon . 123/2000 Sb., o zdravotnických prostředcích a o zm n n kterých souvisejících zákon , ve zn ní pozd j-ích p edpis , a zákon . 455/1991 Sb., o flivnostenském podnikání (flivnostenský zákon), ve zn ní pozd j-ích p edpis

vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví . 316/2000 Sb., kterou se stanoví náležitosti záv re né zprávy o klinickém hodnocení zdravotnického prost edku

na ízení vlády . 342/2000 Sb., kterým se stanoví zdravotnické prost edky, které mohou ohrozit zdraví lov ka

vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví . 501/2000 Sb., kterou se stanoví formy, zp soby ohla-ování neřádoucích p íhod zdravotnických prost edk , jejich evidování, -et ení a vyhodnocování, dokumentace a její uchovávání a následné sledování s cílem p edcházení vzniku neřádoucích p íhod, zejména jejich opakování (vyhlá-ka o neřádoucích p íhodách zdravotnických prost edk) ve zn ní vyhlá-ky . 304/2003 Sb..

vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví . 350/2000 Sb., kterou se reguluje prodej zdravotnických prost edk ve zn ní vyhlá-ky . 303/2003 Sb. a 42/2004 Sb. - zru-ena

vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví, . 303/2003 Sb., kterou se m ní vyhlá-ka . 350/2000 Sb., kterou se reguluje prodej zdravotnických prost edk - zru-ena

vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví . 304/2003 Sb., kterou se m ní vyhlá-ka . 501/2000 Sb., kterou se stanoví formy, zp soby ohla-ování neřádoucích p íhod zdravotnických prost edk , jejich evidování, -et ení a vyhodnocování, dokumentace a její uchovávání a následné sledování s cílem p edcházení vzniku neřádoucích p íhod, zejména jejich opakování (vyhlá-ka o neřádoucích p íhodách zdravotnických prost edk)

vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví . 42/2004 Sb., kterou se m ní vyhlá-ka . 350/2000 Sb., kterou se reguluje prodej zdravotnických prost edk , ve zn ní vyhlá-ky . 303/2003 Sb. - zru-ena

vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví . 11/2005 Sb., kterou se stanoví druhy zdravotnických prost edk se zvý-eným rizikem pro uřivatele nebo t etí osoby a o sledování t chto prost edk po jejich uvedení na trh

vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví . 282/2005 Sb., kterou se zru-uje vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví . 350/2000 Sb., kterou se reguluje prodej zdravotnických prost edk , ve zn ní pozd j-ích p edpis

[2]

3.4.2 Osobní ochranné prostředky – přehled legislativy

Nařízení vlády č. 21/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prostředky. Tímto nařízením vlády se do českého právního systému implementuje směrnice Rady 89/686/EHS.

Obsahuje odkaz na relativní směrnice, specifikaci stanovených výrobků (na co se vztahuje a na co nevztahuje). Zahrnuje základní požadavky na bezpečnost a na ochranu zdraví, varianty a postupy posouzení shody, úlohu subjektu oprávněného k činnosti při posuzování shody a vzor prohlášení o shodě. Dále vyžaduje požadavky na technickou dokumentaci. Označení výrobku shodného s nařízením vlády CE, je povinné. Zvláštní ustanovení (notifikace/autorizace).

Směrnice Rady 89/686/EHS ze dne 21. prosince 1989 o sblífování právních předpisů členských států, týkající se osobních ochranných prostředků (Official Journal L 399, 30/12/1989 P. 0018 až 0038)

Směrnice Rady 93/68/EHS ze dne 22. července 1993, kterou se mění směrnice 89/686/EHS (osobní ochranné prostředky)

Směrnice Rady 93/95/EHS ze dne 29. října 1993, kterou se mění směrnice 89/686/EHS o sblífování právních předpisů členských států týkajících se osobních ochranných prostředků (OOP) (Official Journal L 276, 09/11/1993 P. 0011 - 0012)

Směrnice Evropského parlamentu a Rady 96/58/ES ze dne 3. září 1996, kterou se mění směrnice 89/686/EHS o sblífování právních předpisů členských států týkajících se osobních ochranných prostředků (Official Journal L 236, 18/09/1996 P. 0044 - 0044)

zákon č. 59/1998 Sb. o odpovědnosti za škodu způsobenou vadou výrobku ve znění zákona č. 209/2000 Sb. **zákon č. 209/2000 Sb.**, kterým se mění zákon č. 59/1998 Sb., o odpovědnosti za škodu způsobenou vadou výrobku

zákon č. 102/2001 Sb. o obecné bezpečnosti výrobků a o změnách některých zákonů ve znění zákona č. 146/2002 Sb. a 277/2003 Sb.

zákon č. 71/2000, Sb., kterým se mění zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změnách a doplnění některých zákonů, a na které další zákony

zákon . 205/2002 Sb., kterým se m ní zákon . 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o zm n a dopln ní n kterých zákon , ve zn ní pozd j-ích p edpis , a n které dal-í zákony

zákon . 226/2003 Sb., kterým se m ní zákon . 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o zm n a dopln ní n kterých zákon , ve zn ní pozd j-ích p edpis , a n které dal-í zákony

zákon . 277/2003 Sb., kterým se m ní zákon . 102/2001 Sb., o obecné bezpe nosti výrobk a o zm n n kterých zákon (zákon o obecné bezpe nosti výrobk), ve zn ní zákona . 146/2002 Sb., zákon . 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o zm n a dopln ní n kterých zákon , ve zn ní pozd j-ích p edpis , a zákon . 634/1992 Sb., o ochran špot ebitele, ve zn ní pozd j-ích p edpis

[2]

3.4.3 Hračky – přehled legislativy

na ízení vlády . 19/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na hra ky. Tímto na ízením vlády se do eského právního systému implementuje sm rnice Rady 88/378/EHS.

Sm rnice Rady 88/378/EHS ze dne 3. kv tna 1988 o sbliflování právních p edpis lenských stát týkajících se bezpe nosti hra ek (Official Journal L 187, 16/07/1988 P. 0001 ó 0013)

zákon . 59/1998 Sb. o odpov dnosti za -kodu zp sobenou vadou výrobku ve zn ní zákona . 209/2000 Sb. zákon . 209/2000 Sb., kterým se m ní zákon . 59/1998 Sb., o odpov dnosti za -kodu zp sobenou vadou výrobku, v platném zn ní

zákon . 102/2001 Sb. o obecné bezpe nosti výrobk a o zm n n kterých zákon , v platném zn ní

vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví . 84/2001 Sb. o hygienických požadavcích na hra ky a výrobky pro d ti ve v ku do 3 let ve zn ní vyhlá-ky Ministerstva zdravotnictví . 521/2005 Sb.

vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví . 521/2005 Sb., kterou se m ní vyhlá-ka Ministerstva zdravotnictví . 84/2001 Sb., o hygienických požadavcích na hra ky a výrobky pro d ti ve v ku do 3 let

[2]

3.4.4 Stavební výrobky – přehled legislativy:

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky. Oblast není pokryta harmonizovanými normami, proces posuzování shody vyvolává tzv. určených norem a systému stavebních technických osvědčení. Výsledkem je certifikát výrobku nebo certifikát systému řízení výroby.

Nařízení vlády č. 190/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky označované CE. Oblast je pokryta harmonizovanými normami, výsledkem posouzení shody ES certifikát shody nebo certifikát systému řízení výroby a následné označení výrobku CE

[2]

Plné znění zákon lze najít na internetových stránkách ministerstva vnitra www.mvcr.cz, kde v sekci legislativa, sbírka zákonů, kde pak je odkaz na vyhledávání v zákonech [Vyhledávání v předpisech ze Sbírky zákonů](http://www.portal.gov.cz/wps/portal) na Portálu veřejné správy <http://www.portal.gov.cz/wps/portal>.

4 NAŘÍZENÍ VLÁDY

4.1 *Přehled nařízení vlády*

Nařízení vlády č. 190/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky označované CE, ve znění nařízení vlády č. 128/2004 Sb., (89/106/EHS).

Geotextilie

Geotextilie jsou podle nařízení vlády k provedení **zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění, kterým** zákon, ve znění pozdějších předpisů, kterými se stanoví technické požadavky na textilní výrobky.

Dále na tento zákon navazují zákony a nařízení vlády, kterým se přímo stanoví technické požadavky na stavební výrobky označované CE.

SN EN 13249 Geotextilie a výrobky podobné geotextiliím o vlastnosti požadované pro použití při stavbě pozemních komunikací a jiných dopravních ploch (kromě flezelek a vyztužování asfaltových povrchů vozovek)

SN EN 13250 Geotextilie a výrobky podobné geotextiliím o vlastnosti požadované pro použití při stavbě flezelek

SN EN 13251 Geotextilie a výrobky podobné geotextiliím o vlastnosti požadované pro použití v zemních stavbách, základech a oporných konstrukcích

SN EN 13252 Geotextilie a výrobky podobné geotextiliím o vlastnosti požadované pro použití v odvodňovacích systémech

SN EN 13253 Geotextilie a výrobky podobné geotextiliím o vlastnosti požadované pro použití při stavbách na ochranu proti erozi (ochranu pobřeží, vyztužování břehů)

SN EN 13254 Geotextilie a výrobky podobné geotextiliím o vlastnosti požadované pro použití při stavbě nádrží a hrází

SN EN 13255 Geotextilie a výrobky podobné geotextiliím o vlastnosti požadované pro použití při stavbě kanálů

SN EN 13256 Geotextilie a výrobky podobné geotextiliím o vlastnosti požadované pro použití při stavbě tunelů a podzemních staveb

SN EN 13257 Geotextilie a výrobky podobné geotextiliím o vlastnosti požadované pro použití při likvidaci tuhých odpadů

SN EN 13265 Geotextilie a výrobky podobné geotextiliím o vlastnosti požadované pro použití v projektech zadržování kapalných odpadů

[3]

Textilní podlahové krytiny

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky (89/106/EHS)

SN EN 13297 Textilní podlahové krytiny o Klasifikace vpichovaných vlasových podlahových krytin

SN EN 14215 Textilní podlahové krytiny o Klasifikace strojově vyráběných vlasových kusových koberců a broušených

SN EN 1307 Textilní podlahové krytiny o Klasifikace vlasových podlahových krytin

SN EN 1470 Textilní podlahové krytiny o Klasifikace vpichovaných podlahových krytin s výjimkou vpichovaných vlasových podlahových krytin

SN EN 685 Pružné podlahové krytiny o Klasifikace

SN EN 649 Pružné podlahové krytiny o Homogenní a heterogenní polyvinylchloridové podlahové krytiny - Specifikace

SN EN 650 Pružné podlahové krytiny o Polyvinylchloridové podlahové krytiny s podkladem z juty nebo z polyesterového rohože nebo s vrstvou polyesterového rohože s polyvinylchloridovým podkladem o Specifikace

SN EN 651 Pružné podlahové krytiny o Polyvinylchloridové podlahové krytiny s novou vrstvou o Specifikace

SN EN 652 Pružné podlahové krytiny o Polyvinylchloridové podlahové krytiny s podkladem na bázi korku - Specifikace

SN EN 653 Pružné podlahové krytiny o Lehké polyvinylchloridové podlahové krytiny o Specifikace

SN EN 654 Pružné podlahové krytiny o Polotuhé polyvinylchloridové dlaždice o Specifikace

SN EN 655 Pruflné podlahové krytiny ó Dlafdice s podkladem ze slisovaného korku s polyvinylchloridovou ná-lapnou vrstvou ó Specifikace

SN EN 548 Pruflné podlahové krytiny ó Specifikace pro linolea se vzorem a bez vzoru

SN EN 686 Pruflné podlahové krytiny ó Specifikace pro linolea bez vzoru a se vzorem na podkladu z leh- eného materiálu

SN EN 687 Pruflné podlahové krytiny ó Specifikace pro linolea bez vzoru a se vzorem na korkovém podkladu

SN EN 688 Pruflné podlahové krytiny ó Specifikace pro korková linolea

SN EN 1816 Pruflné podlahové krytiny ó Homogenní a heterogenní hladké pryřlové podlahové krytiny s p- novým podkladem ó Specifikace

SN EN 1817 Pruflné podlahové krytiny ó Homogenní a heterogenní hladké pryřlové podlahové krytiny ó Specifikace

SN EN 12199 Pruflné podlahové krytiny ó Specifikace pro homogenní a heterogenní dezénové pryřlové podlahové krytiny

SN EN 12103 Pruflné podlahové krytiny ó Korková podkladová vrstva ó Specifikace

SN EN 12455 Pruflné podlahové krytiny ó Specifikace pro korkové podklady

SN EN 12104 Pruflné podlahové krytiny ó Korkové dlafdice ó Specifikace

SN EN 13329 Laminátové podlahové krytiny ó Specifikace, pořadavky a zku-ební metody

SN EN 13413 Pruflné podlahové krytiny ó Polyvinylchloridové podlahové krytiny na podkladu s vláknennou výplní ó Specifikace

SN EN 13501-1 Pořární klasifikace stavebních výrobk- a konstrukcí staveb ó ást 1: Klasifikace podle výsledk- reakce na ohe

SN EN 13553 Pruflné podlahové krytiny ó Polyvinylchloridové podlahové krytiny pro pouřtí ve zvlá-tních mokřých prostorách ó Specifikace

SN EN 14085 Pruflné podlahové krytiny ó Podlahové dlafdice pro volné kladení ó Specifikace

[3]

Na ízení vlády . 19/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na hra ky (88/378/EHS).

SN EN 71-1	Bezpe nost hra ek ó ást 1: Mechanické a fyzikální vlastnosti
SN EN 71-2	Bezpe nost hra ek ó ást 2: Ho lavost
SN EN 71-3	Bezpe nost hra ek ó ást 3: Migrace ur itých prvk
SN EN 71-6	Bezpe nost hra ek ó ást 6: Grafická zna ka pro varovné ozna ení

v kové skupiny

[3]

Ochranné oděvy

Na ízení vlády . 21/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prostředky (89/686/EHS)

SN EN 340	Ochranné od vy, V–eobecné požadavky
SN EN 467	Ochranné od vy, Ochrana proti kapalným chemikáliím. Požadavky na sou ásti od vu zaji– ující ochranu ásti t la
SN EN 943-1	Ochranné od vy proti kapalným a plyným chemikáliím, v etn kapalných aerosol a pevných ástic ó ást 1: Požadavky na ú innost protichemických od v ventilovaných a neventilovaných plynot sných (typ 1) a které nejsou plynot sné (typ 2)
SN EN 943-2	Ochranné od vy proti kapalným a plyným chemikáliím, v etn kapalných aerosol a pevných ástic ó ást 2: Požadavky na ú innost plynot sných (typ 1) a protichemických ochranných od v pro záchranná družstva (ET)
SN EN 470-1	Ochranné od vy pro poufití p i sva ování a podobných postupech. ást 1: V–eobecné požadavky
SN EN ISO 6942	Ochranné od vy ó Ochrana proti teple a ohni ó Zku–ební metoda: hodnocení materiálu a kombinací materiál vystavených sálavému teple
SN EN 531	Ochranné od vy pro pracující v pr myslu vystavené teple (s výjimkou od v pro hasí e a svá e e)

SN EN 533	Ochranné oděvy Ochrana proti teple a ohni Materiály a sestavy materiálů s omezeným šířením plamene
SN EN ISO 14460	Ochranné oděvy pro řidiče závodních automobilů Ochrana proti teple a plameni Technické požadavky a zkušební metody
SN P ENV 342	Ochranné oděvy Soupravy pro ochranu proti chladu
SN P ENV 343	Ochranné oděvy. Ochrana proti nepříznivému počasí
SN EN ISO 15027-1	Oděvy chránící proti podchlazení ve vodě část 1: oděvy pro stálé nošení, požadavky v etn bezpečnosti
SN EN ISO 15027-2	Oděvy chránící proti podchlazení ve vodě část 2: Záchranné oděvy, požadavky v etn bezpečnosti
SN EN 381-5	Ochranné oděvy pro uflivatele ručních a zových pil. část 5: požadavky pro ochranu nohou
SN EN 381-7	Ochranné oděvy pro uflivatele ručních a zových pil. část 7: Požadavky na ochranné rukavice proti poezání a zovou pilou
SN EN 381-9	Ochranné oděvy pro uflivatele ručních a zových pil. část 9: Požadavky na ochranné kama-e proti poezání a zovou pilou
SN EN 381-11	Ochranné oděvy pro uflivatele ručních a zových pil. část 11: Požadavky na chrániče horní části těla
SN EN ISO 13998	Ochranné oděvy Zástěry, kalhoty a vesty chránící proti íznutí a bodnutí ručními noži
SN EN 510	Požadavky na ochranné oděvy používané při riziku zachycení pohyblivými částmi
SN EN ISO 14877	Ochranné oděvy pro otryskávací práce při použití zrnitých otryskávacích prostředků
SN EN 469	Ochranné oděvy pro hasiče Požadavky na zkušební metody pro ochranné oděvy pro hasiče
SN EN 1486	Ochranné oděvy pro hasiče Požadavky a zkušební metody pro reflexní oděvy pro speciální hašení ohnů
SN EN 471	Výstražné oděvy s vysokou viditelností
SN EN 1150	Ochranné oděvy Výstražné oděvy s vysokou viditelností pro neprocesuální použití

SN EN 13356 Výstražné doplňky pro neprofesní použití o Metody zkoušení a požadavky

SN EN 1073-1 Ochranné oděvy proti radioaktivní kontaminaci o část 1: Požadavky a zkušební metody pro ochranné oděvy s nucenou ventilací proti kontaminaci radioaktivními částicemi

SN EN 1073-2 Ochranné oděvy proti radioaktivní kontaminaci o část 1: Požadavky a zkušební metody pro ochranné oděvy bez nucené ventilace proti kontaminaci radioaktivními částicemi

[3]

Zdravotnické prostředky

Nařízení vlády č. 336/2004 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na zdravotnické prostředky a kterým se mění nařízení vlády č. 251/2003 Sb., kterým se mění nařízení vlády vydaná k provedení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů (93/42/EHS)

SN P ENV 14237 Textilie ve zdravotnictví

SN EN 14079 Neaktivní zdravotnické prostředky o Požadavky na provedení a zkušební metody pro absorpci páry z bavlny a absorpci páry z bavlny a viskózy

SN P ENV 12718 Zdravotní kompresivní punčochy

SN P ENV 12719 Zdravotní profylaktické antitrombotické punčochy

SN EN 13726-1 Zkušební metody pro primární obvazy o část 1: Aspekty sacích vlastností (absorpce)

SN EN 13726-2 Zkušební metody pro primární obvazy o část 2: Hodnoty penetrace vlhkosti propustných foliových obvazů

SN EN 13726-3 Neaktivní zdravotnické prostředky o část 3: Vodotěsnost

SN EN 13726-4 Neaktivní zdravotnické prostředky o část 4: Permeabilita

SN EN 13726-6 Neaktivní zdravotnické prostředky o část 6: Vázání pachů

SN EN 12006-1 Neaktivní chirurgické implantáty o část 1: Náhrady srdečních chlopní

SN EN 12006-2 Neaktivní chirurgické implantáty ó Zvlá-tní požadavky na srde ní a cévní implantáty ó ást 2: Cévní protézy v etn konduitu srde ních chlopní

SN EN 12006-3 Neaktivní chirurgické implantáty ó Zvlá-tní požadavky na srde ní a cévní implantáty ó ást 3: Endovaskulární implantáty

SN EN 13795-1:2003 (85 5810) Opera ní rou-ky, plá-t a opera ní od vy do istých prostor, pouflívané jako zdravotnické prost edky pro pacienty, nemocni ní personál a za ízení ó ást 1: V-eobecné požadavky na výrobce, zpracovatele a výrobky

SN EN 13795-2:2005 (85 5810) Opera ní rou-ky, plá-t a opera ní od vy do istých prostor, pouflívané jako zdravotnické prost edky pro pacienty, nemocni ní personál a za ízení ó ást 2: Zku-ební metody

SN EN 13795-3:2007 (85 5810) Opera ní rou-ky, plá-t a opera ní od vy do istých prostor, pouflívané jako zdravotnické prost edky pro pacienty, nemocni ní personál a za ízení ó ást 3: Požadavky na provedení a úrovn provedení

SN EN 14683:2006 (85 5812) Opera ní masky - Požadavky a metody zkou-ení

SN EN ISO 22612:2005 (85 5811) Ochranný od v proti infek ním agens ó Zku-ební metoda odolnosti proti penetraci mikrob za sucha

SN EN ISO 22610:2007 (85 5813) Ochranný od v proti infek ním agens ó Zku-ební metoda odolnosti proti penetraci mikrob za mokra

SN EN 980:2003 (85 0005) Zna ky pro ozna ování zdravotnických prost edk

SN EN ISO 13485:2003 (85 5001) Zdravotnické prost edky ó Systémy managementu jakosti ó Požadavky pro ú ely p edpis

SN EN 1041:1999 (85 5201) Informace výrobce zdravotnických prost edk

SN EN ISO 14971:2001 (85 5231) Zdravotnické prost edky ó Aplikace ízení rizika na zdravotnické prost edky

SN EN 14065:2003 (80 0876) Textilie - Postupy praní textilií ó Kontrolní systém biokontaminace

[3]

4.2 Harmonizovaná a neharmonizovaná sféra

Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví oznamuje ve Věstníku harmonizované a neharmonizované normy a harmonizované evropské normy, jejich změny nebo zrušení a určené normy, jejich změny nebo zrušení. Současně uvede technický předpis, ke kterému se tyto normy vztahují. Aktuální seznam je veden na příslušné internetové stránce ÚMNZ (www.umnz.cz).

Evropa se rozhodla, že bude postupovat při sjednocování norem pro všechny pomalu, proto bylo Usnesení Rady ze 7.5.1985 o novém přístupu k technické harmonizaci a normám tzv. **Nový přístup**.

Směrnicí Rady z 25.7.1985 o sbližování zákonů a dalších právních a správních předpisů členských států týkajících se odpovědnosti za vady výrobku (85/374/EHS). Usnesení Rady z 21.12.1989 o globálním přístupu k posuzování shody tzv. **Globální přístup**.

Oblast textilního, obuvnického a kožedělného průmyslu lze z hlediska norem a jejich vztahu k legislativním předpisům rozdělit do dvou sfér – o harmonizované a neharmonizované.

4.2.1 Harmonizovaná (regulovaná) sféra

Česká technická norma se stává harmonizovanou normou, pokud plně požadavky stanovené evropskou normou nebo harmonizačním dokumentem, které uznaly orgány Evropského společenství jako harmonizovanou evropskou normu, nebo evropskou normou, která byla jako harmonizovaná evropská norma stanovena v souladu s právem Evropských společenství společnou dohodou notifikovaných osob.

Splnění harmonizované české technické normy, určené normy nebo splnění zahraniční technické normy přijímané v členských státech Evropské unie harmonizovanou evropskou normou, nebo splnění jejich částí se považuje v rozsahu a za podmínek stanovených v technickém předpisu za splnění těchto požadavků stanovených technickými předpisy, ke kterým se tyto normy nebo jejich části vztahují.

Pokud orgány Evropského společenství u harmonizovaných evropských norem u určených norem dospějí k závěru, že splnění těchto norem nebo jejich částí nelze nadále považovat za splnění požadavků technických předpisů, oznámí Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví ve Věstníku tyto harmonizované české technické normy nebo určené normy, kterých se tato skutečnost týká.

Harmonizované normy se vztahují na všechny regulované oblasti (např.: OOP, hračky, atd.). Harmonizované normy jsou pro každou skupinu, a jsou doporučeny pro výrobce a měl by je využít, a díky tomu se kryje, že výrobek je bezpečný.

V harmonizované sféře osobních ochranných prostředků se v souvislosti jedná o nástroj pro ochranu nohou, rukou a samotného těla (ochranné oděvy).

Harmonizované normy jsou navázány na evropskou směrnici **89/686/EEC** z 1989-12-21, o sblížení právních předpisů členských států týkající se osobních ochranných prostředků. V České republice je tato směrnice zavedena nařízení vlády č. 21/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky OOP.

Požadavky Směrnice se považují za splněné, pokud výrobek splňuje kritéria stanovená harmonizovanými normami a v nichž případech navíc musí být splněny požadavky na zavedení určitého stupně systému jakosti.

Tvorbu norem se zabývají pracovní orgány evropské (CEN) i mezinárodní (ISO) normalizační organizace. Většina norem vzniká v evropské normalizační organizaci (CEN).

Ochranné oděvy

Pohled technických komisí ISO a CEN, které řeší problematiku ochranných oděvů, včetně ochrany paří a rukou oděvů pro péřití je zobrazeno v tabulce 1.

Komise	Název	Zpracovatel
ISO		
ISO/TC 94	Osobní ochrana Ochranné oděvy a vybavení	VÚBP Praha
ISO/TC 94/SC 13	Ochranné oděvy	VÚBP Praha
ISO/TC 94/SC 14	Osobní ochranné prostředky pro hasiče	VÚBP Praha
CEN		
CEN/TC 162/WG 1	Všeobecné požadavky na ochranné oděvy	VÚBP Praha
CEN/TC 162/WG 2	Odolnost ochranných oděvů proti teplotě a ohni	VÚBP Praha
CEN/TC 162/WG 3	Odolnost ochranných oděvů	VÚBP Praha
CEN/TC 162/WG 4	Odolnost ochranných oděvů proti chladu a nepříznivému počasí	VÚBP Praha
CEN/TC 162/WG 5	Odolnost ochranných oděvů proti mechanickým vlivům	VÚBP Praha
CEN/TC 162/WG 6	Oděvy pro péřití	VOP-026 Třemšperk
CEN/TC 162/WG 7	Ochranné rukavice	VÚBP Praha
CEN/TC 162/WG 8	Různé	VÚBP Praha
CEN/TC 162/WG 9	Ochranné oděvy pro motocyklisty	VÚBP Praha
CEN/TC 162/WG 10	Záchranné prostředky pro plavecký výcvik	VÚBP Praha
CEN/TC 162/WG 11	Ochranné oděvy pro sport	VÚBP Praha
CEN/TC 162/WG 12	Potápěčské oděvy	VÚBP Praha

Tab. 1 Pohled technických komisí pro ochranné oděvy

[3]

V současné době je trend, že mimo OOP k ochraně nohou, rukou a těla pro profesionální užití při práci, jsou stále více používány i různé druhy sport nebo zábavy pro profesionály a amatéry.

Kromě klasických požadavků na výrobky a metod zkoušení se stále více uplatňují ergonomické požadavky, zvyšuje se pozornost na vzájemnou kompatibilitu součástí nebo montážních postupů a zvyšuje se pozornost vypracování pokynů pro výběr, udržování a užití různých typů OOP, možnost kombinace různých typů OOP, údaje o posuzování rizik ve zkušebních normách, údaje o nejistotě měření.

Komise pokrývá činnost výše uvedených údajů a ty jsou rozděleny do 4 skupin: ochrana hlavy, ochrana těla, ochrana proti pádům z výšky a osobní ochranné prostředky pro hasiče.

Technické normy pro OOP jsou zahrnuty ve třídě norem 83. V současné době je zavedeno do soustavy českých technických norem - 110 evropských norem a 2 mezinárodní normy. V dnešní době je již k hotovým evropským normám rozpracováno na evropské úrovni 48 návrhů norem.

Mezi další výrobky, které se řadí do regulované sféry patří obuv.

Obuv

Pohled technických komisí v ISO a CEN, která řeší problematiku obuvi pro profesionální použití (bezpečnostní, ochranné a pracovní) nalézt v tabulce 2.

Komise	Název	Zpracovatel
ISO		
ISO/TC 94	Osobní ochrana a Ochranné oděvy a vybavení	VÚBP Praha
ISO/TC 94/SC 3	Ochrana nohou	VÚBP Praha
CEN		
CEN/TC 161	Ochrana chodidel a nohou	VÚBP Praha
CEN/TC 161/WG 1	Požadavky a zkušební metody na obuv pro profesionální použití	VÚBP Praha
CEN/TC 161/WG 2	Specifikace obuvi pro profesionální použití	VÚBP Praha
CEN/TC 161/WG 3	Odolnost obuvi pro profesionální použití	VÚBP Praha
CEN/TC 161/WG 4	Ochranná obuv na sporty a rekreaci	VÚBP Praha

Tab. 2 Pohled technických komisí pro obuv

[3]

4.2.2 Neharmonizovaná (neregulovaná) sféra

Požadavky na výrobky z neharmonizované (neregulované) sféry nejsou stanoveny žádným nařízením vlády. Většina firem, která uvádí na trh nové výrobky, které nejsou vymezeny žádným vládním nařízením, tak se řídí zákonem č. 102/2001 Sb., který určuje obecnou bezpečnost výrobků (viz Režim právních předpisů o Zákon 102/2001 Sb.)

Textil

Přehled technických komisí v ISO a CEN, které řeší problematiku textilního průmyslu jsou prezentovány v tabulce 3.

Komise	Název	Zpracovatel
ISO		
ISO/TC 38	Textil	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 1	Zkoušky barevných textilií a barviv	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 2	Údržba, úpravy, apretace a zkoušky odolnosti vůči vodě	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 5	Zkoušení papírů	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 6	Zkoušení vláken	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 11	Symboly pro označování textilií a oděvů	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 12	Textilní podlahové krytiny	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 19	Hydrofobnost textilií a textilních výrobků	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 20	Popis plošných tkanin	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 21	Geotextilie	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 22	Specifikace výrobků	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 23	Vlákna a papíry	TZÚ Brno
ISO/TC 38/SC 24	Ověřovací postupy pro klimatizování a fyzikální zkoušky textilních plošných tkanin	TZÚ Brno
CEN		
CEN/TC 134	Průhledné a textilní podlahové krytiny	TZÚ Brno
CEN/TC 134/SC 1	Textilní podlahové krytiny	TZÚ Brno
CEN/TC 189	Geotextilie a výrobky podobné geotextiliím	TZÚ Brno
CEN/TC 189/WG 1	Všeobecné požadavky, specifické požadavky, funkční kritéria	TZÚ Brno
CEN/TC 189/WG 2	Terminologie, označení, odběr vzorků a klasifikace	TZÚ Brno
CEN/TC 189/WG 3	Mechanické zkoušky	TZÚ Brno
CEN/TC 189/WG 4	Hydraulické zkoušky	TZÚ Brno
CEN/TC 189/WG 5	Trvanlivost	TZÚ Brno
CEN/TC 189/WG 6	Geomembrány a geosyntetika ve styku s vrstvou jílu o všeobecné a specifické požadavky	TZÚ Brno

CEN/TC 248	Textilie a textilní výrobky	TZÚ Brno
CEN/TC 248/SC 1	Hořlavost textilií, textilních výrobků a výrobků obsahující textilie	TZÚ Brno
CEN/TC 248/SC 1/WG 1	Záclony a závěsy	TZÚ Brno
CEN/TC 248/SC 1/WG 2	Látkoviny	TZÚ Brno
CEN/TC 248/SC 1/WG 3	Oděvy	TZÚ Brno
CEN/TC 248/SC 1/WG 4	Průmyslové a technické textilie	TZÚ Brno
CEN/TC 248/SC 2	Fyzikální vlastnosti	TZÚ Brno
CEN/TC 248/SC 3	Chemické vlastnosti	TZÚ Brno
CEN/TC 248/SC 3/WG 1	Stanovení formaldehydu	TZÚ Brno
CEN/TC 248/SC 3/WG 2	pH vodního extraktu	TZÚ Brno
CEN/TC 248/SC 3/WG 3	Sušení v bubnu	TZÚ Brno
CEN/TC 248/SC 3/WG 5	Stanovení odolnosti textilií vůči mikrobiologickému napadení	TZÚ Brno
CEN/TC 248/WG 3	Lana, provazy a rybářské síť	TZÚ Brno
CEN/TC 248/WG 3	Povrstvené tkaniny	TZÚ Brno

Tab. 3 Přehled technických komisí pro textilní průmysl

[3]

Technické normy pro textil jsou zahrnuty ve standardních normách 80 a 79.

Kořed lný pr ůmysl a obuv

P ehled technických komisí ISO a CEN, které e-í problematiku usn í a obuvi jsou zobrazeny v tabulce . 4 a 5.

USN

Komise	Název	Zpracovatel
ISO		
ISO/TC 120	Usn	AZL Otrokovice
ISO/TC 120/SC 1	Surové k ře v etn piklovaných holin	AZL Otrokovice
ISO/TC 120/SC 2	in ěné usn	AZL Otrokovice
ISO/TC 120/SC 3	V ýrobky z usn í	AZL Otrokovice
CEN		
CEN/TC 289	Usn	AZL Otrokovice

Tab. 4 P ehled technických komisí pro usn

[3]

OBUV

Komise	Název	Zpracoval
ISO		
ISO/TC 216	Obuv	ITC Zlín
CEN		
CEN/TC 309	Obuv	ITC Zlín
CEN/TC 309/WG 1	Pořadavky na provedení a metody pro zkou- ení řástí obuvi	ITC Zlín
CEN/TC 309/WG 2	Obuv a environmentální aspekty	ITC Zlín
CEN/TC 309/WG 3	Terminologie	ITC Zlín

Tab. 5 P ehled technických komisí pro obuv

[3]

Norma se nevztahuje na obuv pouřitou, individuáln ě zhotovenou ortopedickou obuv, osinkovou obuv a obuv, která má povahu hra ěk.

Pro tyto dv ě komodity není ustanovena řládná technická normaliza ění komise. Obecn ě platí, ře normou se stanoví pořadavky na provedení a vlastnosti výrobku, které jsou i nejsou stanoveny v evropské norm ě a metody jejich zkou- ení. Pokud jde o výrobky, které jsou řeriov ě vyráb ěny, tak norma zahrnuje i specifické pořadavky na provedení a vlastnosti výrobk ě. Norma je vhodná i pro výrobky, které nejsou zcela hotové, tzv. polotovary.

5 ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Výrobci, kteří vyrábějí různé výrobky, různé kvality chtějí, aby si lidé kupovali bezpečné výrobky, proto se výrobci snaží, aby výrobek byl srozumitelný všem, z této příčiny používají různé označení na obalech svých výrobků, kde je mnoho informací. Každá tato údaj je uvedena na obale z legislativního nařízení, zatímco jiné jsou výrobcem uváděny dobrovolně pro lepší orientaci a informování spotřebitelů o výrobku.

Značení nabízí pomoc při výběru správného výrobku, a říká co si konzument kupuje. Nicméně, některé z těchto informací jsou příliš technické a komplikované. Proto slouží ujednocené značení pro všechny symboly a piktogramy. V dalších kapitolách je seznámení se symboly údržby, piktogramy a označením výrobků české a zaručené kvality.

5.1 Symboly údržby

Symboly údržby se používají více jak pět století a to zejména v Evropě. V novém tisíciletí začali zavádět jejich používání i ostatní země, jako Amerika, Japonsko, Indie, Jižní Afrika v jiných státech. Díky využívání symbolů údržby se snadněji překonávají jazykové bariéry na globálním trhu.

Na Evropském trhu se využívá výhod známosti symbolů, za kterou se zasloužily auto i symboly. Vytvořili GINETEX, je Mezinárodní organizace pro označování výrobků symboly údržby, která v polovině padesátých let minulého století zavedli systém označování výrobků symboly údržby. Nejprve systém zahrnoval pouze symboly pro praní a žehlení, v pozdější době se musel přizpůsobit vývoji textilního průmyslu v odvětvích nových materiálů a technologií.

GINETEX je majitelem ochranné známky pro symboly údržby a je oprávněn zavádět nové symboly do systému mezinárodních norem ISO. Za Českou republiku se pověřeným správcem značky sdružení SOTEX GINOTEX CZ.

Norma pro symboly údržby je SN EN ISO 3758 (80 0005) Textilie - SYMBOLY PRO OČIŠŤOVÁNÍ.

SYMBOLY

PRANÍ



Způsob praní se označuje vaničkou



Maximální teplota 95 °C.



Normální postup. Maximální teplota 95 °C.



Mírný postup. Maximální teplota 70 °C



Normální postup. Maximální teplota 60 °C.



Normální postup. Maximální teplota 60 °C.



Mírný postup. Maximální teplota 50 °C.



Normální postup. Maximální teplota 50 °C.



Mírný postup. Maximální teplota 40 °C.



Normální postup. Maximální teplota 40 °C.



Mírný postup. Maximální teplota 40 °C.



Velmi mírný postup Maximální teplota 30 °C.



Normální postup. Maximální teplota 30 °C.



Mírný postup. Maximální teplota 30 °C



Velmi mírný postup Ruční praní.



Maximální teplota 40 °C. Výrobek se nesmí prát.

Obr. 2 Symboly údržby praní

[5]

B L E N Í



Povoleno poufítí v-ech oxida níh b lících prost edk



Povoln pouze oxida ní/nechlorový b lící prost edek



Výrobek se nesmí b lit.

Symbol bude platit do dubna 2010, pak bude nahrazen p e-krtnutým prázdným trojúhelníkem



Výrobek se nesmí b lit.

Obr. 3 Symboly údrflby b lení

[5]

SU T E N Í V BUBNOVÉ SU T E



Su-ení v bubnové su-i ce po praní ozna uje tverec s kruhem uvnit



Výrobek se m fle su-ít v bubnové su-i ce normálním teplota



Výrobek se m fle su-ít v bubnové su-i ce nífl-í teplota su-ení

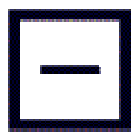


Výrobek se nesmí su-ít v bubnové su-i ce

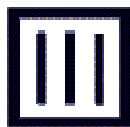
Obr. 4 Symboly údrflby su-ení v bubnové su-i ce

[5]

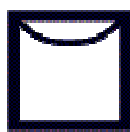
SUTĚNÍ NA VZDUCHU



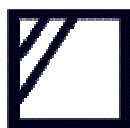
Su-ění v rozprost eném stavu



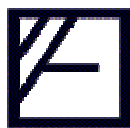
Su-ění odkapáním



Su-ění v záv su



Su-ění ve stínu



Su-ění v rozprost eném stavu ve stínu



Su-ění odkapáním ve stínu



Su-ění v záv su ve stínu

Obr. 5 Symboly údržby su-ění na vzduchu

[5]

ŔEHLENÍ



Zp soby Ŕehlení ozna uje Ŕehli ka



Ŕehlení maximální teplot Ŕehlicí plochy 200 °C



Ŕehlení p i maximální teplot Ŕehlicí plochy 150 °C



Ŕehlení p i maximální teplot Ŕehlicí plochy 110 °C,
Ŕehlení parou m Ŕe zp sobit nevratné po-kození



Výrobek se nesmí Ŕehlit

Obr. 6 Symboly údržby Ŕehlení

[5]

CHEMICKÉ ÍT NÍ



Zp soby chemického í-t ní ozna uje kruh



Profesionální chemické í-t ní tetrachlorethanem a v-emi rozpou-t dly
uvedenými pod symbolem F
Normální postup



Profesionální chemické í-t ní tetrachloretenem a v-emi rozpou-t dly
uvedenými pod symbolem F
Mírný postup



Profesionální chemické čištění tetrachloretenem a v-emi rozpou-t dly uvedenými pod symbolem F.
Velmi mírný postup.



Profesionální chemické čištění v uhlovodících(destila ní rozmezí mezi 150 °C a 210 °C, bod vzplanutí mezi 38 °C a 70 °C).
Normální postup



Profesionální chemické čištění v uhlovodících(destila ní rozmezí mezi 150 °C a 210 °C, bod vzplanutí mezi 38 °C a 70 °C).
Mírný postup



Výrobek se nesmí chemicky čistit



Profesionální čištění za mokra.
Normální postup



Profesionální čištění za mokra.
Mírný postup



Profesionální čištění za mokra.
Velmi mírný postup



Nesmí se používat profesionální čištění za mokra.

Obr. 7 Symboly údržby chemického čištění

[5]

POUŽITÍ SYMBOL



Zakázaný způsob údržby

pokud je symbolu Omdlejovým křížem znamená zákaz použití symbolu, který je pokreslený symbol znázorňuje



Mírné zacházení

znázorněná šára pod vlnkou nebo kruhem znamená, že zpracování musí být mírnější než u symbolu bez podtržení



Velmi mírné zacházení

znázorněná peryšovaná šára pod vlnkou znamená velmi mírný postup praní při 40 °C.

Obr. 8 Symboly údržby a použití symbol

[5]

5.2 Zaručená kvalita

Známka zaručená kvalita slouží k ochranné a podpoře slušných podnikatelů a ochrany trhu a spotřebitele před nekvalitními a špinavými dovozy a nekalou konkurencí. Vznikla ve sdružení včel sdružení SOTEX. Označuje se QZ.

Známka zaručená kvalita na textilních, oděvních nebo kožedělných výrobcích označuje zákazníkům kvalitu. Výrobky, které jsou známkou QZ označeny odpovídají platným právním i technickým předpisům, zaručí, že jsou zdravotně nezávadné. Obsahují veškeré informace o údržbě výrobku. Tato známka nám zaručuje, že případná reklamace proběhne bez větších potíží výměnou zboží nebo vrácením peněz. Prodejny nebo čistírny označené známkou QZ zaručí dobrou kvalitu a profesionální úroveň svých služeb.

Známka QZ neovlivňuje cenu výrobku, může se objevit, jak na levném výrobku, tak na drahém, na zboží domácí i zahraniční výroby. Zaručuje správné označení výrobku symboly údržby. Tato známka slouží k snadné orientaci zákazníka na trhu a pomoci mu najít kvalitní a bezpečné zboží.

Známka QZ je zárukou dobré pověsti a profesionality užívatelů a zviditelnění výrobce, obchodníka a podnikatele, že jejich výrobky jsou dobré a zákazník je spokojený a s důvěrou se vrací ke společnosti a k výrobkům a službám.

Tuto známku QZ mohou užívat každý výrobce, obchodník, podnikatel i provozovatel služeb, který se zaváže k plnění příslušných technických podmínek kvality pro výrobce a spolehlivosti a dodržováním technologických postupů pro prodejce.



Obr. 9 Zaručená kvalita

[8]



Obr. 10 Zaručená kvalita v cizích jazycích

[8]

5.3 Česká kvalita

Hlavním cílem programu je vytvořit systém, který umožní zviditelnit českou značku kvality, který je založen na ověřování kvality výrobků nebo služeb třetí stranou. Česká kvalita může vyloučit výrobky, které neodpovídají svou kvalitou bezpečnostím a tím jsou pro spotřebitele riskantní. Značka se objevuje ve spojitosti s jinou značkou, která propůjčuje pravidlo pro udělování značek.

Základním principem je skutečnost, že neexistuje jediná značka kvality, ale že jich je na českém trhu libovolné množství. Tyto značky musí splňovat jednu zásadní podmínku a tou je, že ukazatele kvantitativní ověřuje třetí, nezávislá strana.

Dalším důležitým pravidlem je ověření způsobilosti výrobce/poskytovatele služby, který produkt přináší na český trh, jestli může dlouhodobě dodržovat stabilitu procesu a kvalitu výrobku.



Obr. 11 Logo české kvality

[8]

Další značky české kvality:

Výrobek označený touto značkou je bezpečný a je stanovený podle evropské směrnice. Protože tato značka zaměňována s čínskou značkou, kterou byly označovány hračky, proto se těmto výrobkům označených touto značkou začalo říkat China Export.



Obr. 12 Značka kvality a bezpečnosti

[8]

Výrobky a služby jsou touto značkou označeny obecně, a znamená to, že jsou vyrobeny v České republice.



Obr. 13 Logo ověřené kvality

[8]

Značka může být udělena jakémukoliv výrobku, na který existuje česká technická norma, obsahující požadavky na daný výrobek.



Obr. 14 SN-TEST

[8]

Značka označuje výrobky, které jsou ekologicky neškodné pro přírodu. Patří do výrobní skupiny, pro které byly připraveny tzv. směrnice. Seznam směrnic je na stránkách <http://www.ceu.cz/esv>.



Obr. 15 Ekologicky šetrný výrobek

[8]

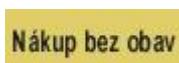
Tímto znakem jsou označeny potravinářské a zemědělské produkty a zaručují vysokou jakost.



Obr. 16 Klasa

[8]

Značka kvality služeb internetových obchodů, které vyhovují certifikačním pravidlům asociace. Poukazuje na internetové obchody, které zajišťují svým zákazníkům vysokou úroveň služeb.



Obr. 17 Nákup bez obav

[8]

Toto je pouze několik značek, které jsou v České republice používány. Na českém trhu je jich celá řada, jsou to značky, se kterými se mohou spotřebitelé setkat i ve svých nákupech. Některé z nich garantují určitou kvalitu výrobku i služby, a jiné nikoliv.

5.4 Piktogramy

Piktogram je stylizovaný obrázek, který na pohled něco sděluje. Většinou je to malý a srozumitelný náčrtek věci. Je nezbytnou součástí a pomocí k zachycení prostorových informací.

Uvedením piktogramů a konkrétních informací o vlastnostech výrobků se snaží pomoci zákazníkovi při rozhodování o koupi textilního výrobku a je na dodavatelích, jak budou tuto obrázkovou řeč využívat.

Výrobce jednoduchým grafickým znázorněním informuje spotřebitele, že výrobek jím kupovaný je zdravotně nezávadný, stálobarevný pro praní, chemické i-ť ní, na světle i ve slané vodě a že se po praní nezmění jeho rozměry.

Díky tomuto nabízí výrobce i prodejce možnost zhodnotit informace obsažené v protokolech nebo certifikátech. Pomocí piktogramů se informace o výrobku dostávají dál, k distributorům a ke konečným spotřebitelům.

Piktogramy deklarují splnění limitů pro užitné vlastnosti, které jsou příčinou reklamací.

Grafické vyjádření ověřené kvality má podobu piktogramů, které se dělí do tří skupin:

- zdravotní nezávadnost
- užitné vlastnosti
- údržbovost

Piktogramy, které s adí do skupiny zdravotní nezávadnost pln deklarují požadavky, jenfl vyplývají ze zákona. P ísn j-í limity platí pro výrobky ur ené pro d ti do 3 let.



Obr. 18 Piktogramy

[6]

Piktogramy, které p edstavují uflitné vlastnosti, postihují parametry, které jsou nejpodstatn j-í p í inou reklamace. Tyto parametry uflitných vlastností jsou d leflité pro spot ebitele, protože se na výrobku z eteln projeví. Nej ast j-í problémy jsou se zapou-t ním barev, ostatními mechanickými vlastnostmi jako jsou od ry nebo praskání ve -vu a zm nou rozm r .



Obr. 19 Piktogramy

[6]

Do skupiny, jenfl charakterizuje ú el pouflití zahrnuje se z hlediska spot ebitele dv velké skupiny výrobk ó bytové textilie a od vy.



Obr. 20 Piktogramy

[6]

				
společenské oděvy	oděvy do zaměstnání	outdoor	sportovní oděvy	oděvy pro volný čas

[6]

Informace o piktogramech jsou nabízeny prodejnám ve formě plakátů a letáků, tak aby byly srozumitelné a zákazníci a prodejci se s nimi mohli seznámit.

ZDRAVOTNÍ NEZÁVADNOST

UŽITNÉ VLASTNOSTI

ÚČEL POUŽITÍ

Všeobecně

Pro děti do 3 let

ODĚVY

Zvláštní namáhání

Stálobezpečnost

Mechanické vlastnosti

V prání

V prání

V chemickém čištění

V chemickém čištění

Ve vodě

Větrná ze sucha

V mokrém větrání

Větrná ze sucha

V chladném větrání

Na sušičce

V polu

PODLAHOVÉ KRYTINY

Domovní sektor

Veřejný sektor

Lehké namáhání

Lehké namáhání

Střední namáhání

Obecné namáhání

Obecné namáhání

Těžké namáhání

Těžké namáhání

POTAHOVÉ TEXTILIE

Potahové textilie

Nárazové použití ve veřejném sektoru

Nárazové použití v domácnosti

Nárazové použití v domácnosti

Nárazové použití v domácnosti

Přibližovací používání

ODĚVY

Společenské oděvy

Volný čas

Outdoor

Oděvy do zaměstnání

Sportovní oděvy

Vysokohorácké sporty

Street sporty

Raketové sporty

Cyklistika

Zimní sporty

Fitness

Míčové sporty

Piktogramy SOTEX

Obr. 22 Piktogramy SOTEX

[6]

Výrobky by měly vykazovat vysokou stálobarevnost v mořské i chlorované vodě a v potu při současném působení slunce. Proto doporučujeme vybrat zboží s touto sadou piktogramů.



Obr. 23 Piktogramy

[6]

Použití konkrétních symbolů bude především určováno účelem použití. U částí jiných výrobků oceníme dobré mechanické vlastnosti, jako je odolnost proti řmolkování nebo oděru, vzhled po praní a posuvnost nití ve švu, stálobarevnost, především v praní/chemickém čištění.



Obr. 24 Piktogramy

[6]

Pořadované označení piktogramy u sportovních oděvů bude záležet na druhu sportovní aktivity, na použitém materiálu a technologii pletení. Z hlediska stálobarevnosti jasně převládá potřeba stálobarevnosti v potu, praní a na světle jestli se výrobek po vyprání nesrazí.



Obr. 25 Piktogramy

[6]

Pomocí piktogramů je možné sdílet informace i v podrobnějším členění, například v poslední době populárních sportovních aktivit.

cyklistika	fitness	míčové sporty	raketové sporty	street sporty	zimní sporty

Obr. 26 Piktogramy sportovních aktivit

[6]

Hlavním cílem piktogramů je komunikace se zákazníkem, v dnešní době se piktogramy používají ve všech odvětvích (od vnitřní, sportovní, zemědělství, atd.).

6 OSOBNÍ OCHRANNÉ PROSTŘEDKY

Osobní ochranné prostředky slouží k ochraně člověka a bezpečnosti práce. Bezpečnost práce se jako hlavní součást pracovního a životního prostředí řadí mezi důležitější úkoly každé společnosti. Každý pracovník musí získat potřebné znalosti k uplatnění bezpečné práce, pokud pracuje v prostředí technické a pracovní hygienické ochranné práce s cílem zabránit poškození lidského zdraví.

Osobní ochranné prostředky slouží k tomu, aby zabránily úrazům nebo je alespoň omezily na minimum. V souvislosti jde především o prevenci úrazů na pracovišti, kde hraje velký úsek podnikatelská sféra. Snahou většiny výrobců je, aby se mohli prezentovat vedle stále se lepších užitných hodnot, také svými bezpečnostními parametry, proto se mnoho z nich zaměřilo přímo na výrobu osobních ochranných prostředků.

Osobní ochranné prostředky nepoužíváme jenom při práci v zaměstnání, ale i doma, v dílně nebo na zahradě, používáme je i při sportu, jak profesionálním tak i rekreačním, kromě toho také při relaxaci (například sluneční brýle).

Osobní ochranné prostředky patří do stanovených výrobků v porozumění zákona č. 22/1997 Sb., který je o technických požadavcích na výrobky v platném znění. Dále OOP podléhá zákonu č. 102/2001 Sb., o bezpečnosti výrobků v platném znění. Základní požadavky na OOP stanovuje nařízení vlády č. 21/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prostředky ve znění směrnice Rady 89/686/EHS z 21. prosince 1989 o sbližování právních předpisů členských států, týkající se osobních ochranných prostředků, ve znění směrnic Rady 93/68/EHS, 93/95/EHS a 96/58/ES.

Nařízení vlády stanoví základní požadavky na tyto výrobky z hlediska jejich bezpečnosti.

Osobní ochranné prostředky, které mají chránit bezpečnost práce musí být účinné takovým způsobem, aby neohrožovaly hygienu a zdraví jejich uživatelů nebo spolupracovníků.

Aby ovšem vyráběné osobní ochranné prostředky opravdu splňovaly to, co o nich jejich výrobci uvádějí a co od nich proto uživatelé očekávají, bylo třeba zakotvit základní požadavky na tyto výrobky i do právních předpisů. Jako jedno z nařízení vlády, kterými se v souladu s právem Evropských společenství stanoví technické požadavky na vybrané kategorie výrobků se zvyšující se mírou rizika pro uživatele. Tak vzniklo nařízení vlády č. 21/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prostředky.

Za osobní ochranný prostředek se považuje každé zařízení nebo prostředek určený k nošení nebo držení jednotlivcem pro ochranu před jedním nebo více zdravotními a bezpečnostními riziky. Rovněž se za osobní ochranný prostředek považuje technická sestava, tvořená několika spojenými zařízeními nebo prostředky, určené pro ochranu jednotlivce jednoho nebo více potenciálně souasně působících riziků. Patří sem i ochranné zařízení nebo prostředek spojený oddělitelně nebo neoddělitelně s osobní výstrojí bez ochranného účinku, nošenou nebo udržovanou individuálně a provádějí určitou činnost, jako je vyměnitelná součástka osobního ochranného prostředku, která je nezbytná pro bezchybnou funkci a je použita výhradně pro tento prostředek.

Základní členění osobních ochranných prostředků :

- **OOP pro ochranu hlavy** (přilby, šlepy, klobouky a sítky)



Obr. 27 OOP pro ochranu hlavy

[9]

- **OOP pro ochranu dýchacích orgán** (izolační a filtrační dýchací přístroje)



Obr. 28 OOP pro ochranu dýchacích orgán

[9]

- **OOP pro ochranu očí a obličeje** (ochranné brýle a ochranné štíty)



Obr. 29 OOP pro ochranu zraku



Obr. 30 OOP pro ochranu obličeje

[9]

- **OOP pro ochranu sluchu** (mušlové a zátkové chrániče sluchu, akustické polštářky)



Obr. 31 OOP pro ochranu sluchu

[9]

- **OOP pro ochranu rukou** (ochranné rukavice, ochranné prsty, ochranné nátepníky atd.)



Obr. 32 OOP pro ochranu rukou

[9]

- **OOP pro ochranu nohou** (bezpečnostní, ochranná nebo pracovní obuv)



Obr. 33 OOP pro ochranu nohou

[9]

- **OOP pro ochranu těla** (ochranné oděvy, vesty, kalhoty)



Obr. 34 OOP pro ochranu těla

[10]

- **OOP pro ochranu proti pádu osob** (nosné postroje a upevňovací systémy, horolezecká i speleologická výstroj)



Obr. 35 OOP pro ochranu proti pádu

[9]

- **OOP pro ochranu proti utonutí osob** (záchranné plovací vesty, záchranné rukávy a záchranné obleky)



Obr. 36 OOP pro ochranu proti utonutí osob

[9]

Osobní ochranné prostředky se krom jiného dají dělit podle použitého textilního materiálu, který má určité vlastnosti a díky těmto vlastnostem chrání člověka před úrazem.

- proti kapalným chemikáliím
- proti chladu
- proti teple a ohni (z materiálů s omezeným šířením plamene)
- pro pracující vystavené teple
- pro hasiče
- pro použití při svařování a podobných postupech
- pro uflivatele ručních a zvláště pil
- používané při riziku zachycení pohyblivými částmi
- s elektrostatickými vlastnostmi
- výstražné s vysokou viditelností

[2]

OOP se rozdělují podle typů zkoušek do tří kategorií:

Zkoušky OOP 1. kategorie

Posouzení shody u OOP 1. kategorie notifikovanou osobou se neprovádí, výrobce může posouzení shody provést sám nebo může v rámci nepovinné certifikace požádat o posouzení shody certifikační orgán. Výrobce musí zajistit technickou dokumentaci k výrobku s ohledem na jeho charakter.

Zahrnuje se sem především oděvy a/nebo příslušenství, konstruované a vyráběné na ochranu proti povrchovým a bodovým mechanickým vlivům, jako jsou pracovní oděvy pro profesionální použití, tedy pracovní obleky, bundy, kalhoty s náprsníkem, kombinézy, pláště, pracovní zástěry, pokrývky hlavy. Oděvy vyráběné na ochranu proti klimatickým vlivům, které nejsou extrémní, a chrání před deštěm nebo proti chladu. Oděvy konstruované pro manipulaci s horkými předměty, které nevystaví uflivatele teplotám vyšším než 50 °C (například chápky na nádoby do kuchyně, zástěry chránící proti těmto rizikům)

Zkoušky OOP o II. a III. kategorie

Výrobce musí zajistit posouzení shody zplnomocněným zástupce, u kategorie OOP II. a III. provádí zkoušení notifikovaná osoba podle § 4 nařízení vlády 21/2003 Sb..

OOP III. kategorie uskutečňuje zkoumání notifikovaná osoba podle § 4 nařízení vlády 21/2003 Sb., a dále se zvolí postup Evropského společenství (ES) systému řízení jakosti výrobků nebo systém zajištění ES jakosti výroby prostřednictvím dohledu. Musí se zajistit technická dokumentace výrobku dle požadavků přílohy 3 nařízení vlády 21/2003.

Pokud výrobek projde všemi zkouškami je označen značkou kvality a bezpečnosti CE.

7 TECHNICKÁ DOKUMENTACE

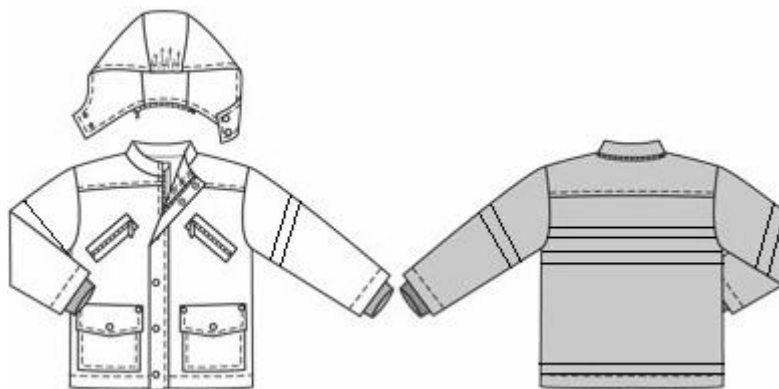
Výsledkem práce je technická dokumentace. Musí se zvolit do které kategorie osobní ochranný prostředek patří, abychom mohli určit jaké zkoušky se budou provádět.

Technická dokumentace musí obsahovat všechny náležitosti, které jsou potřebné pro správné posuzování shody.

Technická dokumentace musí umožnit hodnocení shody osobních ochranných prostředků s požadavky nařízení:

1. všeobecný popis typu, včetně zamýšlených variant,
2. konstrukční výkresy, používané výrobní technologie atd.,
3. popisy a vysvětlení nezbytné k porozumění výše uvedeným výkresům, schémata a funkci zdravotnického prostředku,
4. výsledky analýzy rizik a seznam harmonizovaných norem, které byly úplně nebo částečně použity, a popisy řešení schválených pro splnění požadavků
5. popis použitých metod u osobních ochranných prostředků uváděných na trh
6. zkušební zprávy, například klinické údaje získané podle zákona o osobních ochranných prostředcích
7. označení osobního ochranného prostředku a návod k jeho použití v českém jazyce.

Soubor technické dokumentace obsahuje technický náčrtek (obr. 37) a technický popis ochranného oděvu, který musí být stručný a podrobný.



Obr. 37 Ukázka technického náčrsku bundy

Musí zahrnovat z něho je ochranný od v vyroben a jaké má materiál vlastnosti (příloha 1 o materiálový list). Pokud výrobek má speciální pravidla, musí je technická dokumentace zahrnovat seznam použitých etiket.

Dále obsahuje seznam základních požadavků dle nařízení vlády č. 21/2003 Sb., ve znění pozdějších předpisů na ochranné oděvy a harmonizovaných českých technických norem, nebo jiných technických specifikací, které byly vzaty v úvahu při navrhování ochranného oděvu.

Technická dokumentace obsahuje souhrnný přehled použitých norem při navrhování ochranného oděvu. Tyto náležitosti by měly vyhovovat v celé vlastnostem a náplň technické dokumentace se musí shodovat s údaji, které poskytuje výrobce a které posuzovatel zjistí. Popis kontrolních prostředků a seznam zkušebních prostředků uvádí dotazník o výrobku, který slouží k prověření schopností výrobce zajistit podmínky pro trvalé dodržování úrovně vlastností rozhodných pro certifikaci výrobku (příloha 2 o dotazník).

Návod k použití

Každá technická dokumentace musí zahrnovat **návod k použití**. Návod k použití je součástí povodní dokumentace stanoveného ochranného výrobku. Požadavky na jeho podobu, strukturu a soubor údajů, která má obsahovat jsou uvedeny v každé příslušné směrnici ES/příslušném nařízení vlády. Návod k použití se u každého výrobku se liší v závislosti na druhu stanoveného výrobku, na jeho složitosti. V návodu k použití musí výrobce poskytnout veškeré informace, týkající se bezpečného provozu ochranného oděvu, a to po celou dobu jeho technického života. Návod k používání se dodává s každým jednotlivým výrobkem a musí být vždy vyhotovena v jazyce cílového uživatele a originál musí být v některém z úředních jazyků EU. Návod k použití musí upozornit na všechny zbytková rizika, která zůstala po provedení opatření přijatých k odstranění nebo omezení nebezpečí, fládné zbytkové riziko nesmí být vynecháno.

Výrobce musí dokládat prohlášení, že ochranný oděv je zdravotně nezávadný a nehrozí nám ublížení na zdraví. List technických údajů o částech osobního ochranného oděvu, například reflexní pásy, jsou poskytovány výrobcem. List technických údajů musí být vydán v jazyce výrobce a pokud je distribuován do více zemí, tak v jazycích příslušných zemí. Dále zahrnuje testovací zprávu, která je dokládána k certifikaci, aby bylo poznat, že všechny zkoušky proběhly a bylo zjištěno, že osobní ochranný prostředek vyhovuje všem vlastnostem. Certifikát se uděluje podle evropské normy.

8 PRINCIPY POSOUZENÍ SHODY

Posouzení shody je souhrn postupů k dokumentovanému prokázání shody výrobku, s požadavky technických předpisů, které se na něj vztahují. Posuzování shody je každá věc, která se přímo nebo nepřímo stanoví, zda jsou požadavky splněny.

Posouzení shody by ve většině případů mělo probíhat a skončit před expedicí, lepší je však, jestliže bude vyřízeno před zahájením hromadné výroby. Z procesu posouzení shody mohou vzniknout důvody pro změny na výrobku i dokonce na výrobě.

Posouzení shody by mělo začít ve fázi shromažďování informací. Pro vývoj nového výrobku jsou užitečné, někdy i nutné. Informace by měly obsahovat požadavky zákazníka, požadavky předpisů a norem, tzv. požadavky společnosti, vlastní záležitosti, konkurenční výrobky, vlastnosti vývojového předchůdce, statistiky, rozvoj vědy a techniky a vlastní zkušenosti a nápady. První dokumenty, které jsou v souboru dokladů o shodě výrobků s předpisy vznikají už v analytických fázích vývoje, ověřuje jak výsledky vývoje plní zadání, dále jsou zpětně ověřovány a doplňovány dalšími písemnostmi o ověření prototypu a přípravě výroby.

Některé požadavky jsou natolik jasné a jednoznačné, že při jejich posouzení u výrobku lze ihned přijmout závěr o jejich splnění, k tomu elementárním požadavkům (EP) není nutné doplňovat žádné další metody. Je však třeba, aby EP, jejich formulace je příliš obecná, že dosažení a prokázání shody není možné bez použití dalších konkrétních předpisů. Ve formulě pro žádost Evropského Společenství (ES) o prozkoušení typu musí být vyplněno kdo požaduje prozkoušení s adresou, identifikační údaje o osobním ochranném prostředku, popis, seznam technické dokumentace, která bude dodávána s výrobkem, údaj, jak má být prozkoušení typu provedeno a údaje autorizované osoby, po které požadujeme prozkoušení typu (příloha 3 o žádosti o ES pro zkoušení typu).

Pro každou variantu prohlášení o shodě lze odvodit specifikaci povinné dokumentace, která musí být před podepsáním prohlášení shromážděna a sestavena a dostupná k dispozici akreditovanému orgánu. Požadavky na strukturu a obsah dokumentace vyplývají ze zákona č. 22/1997 Sb., příslušných nařízení vlády ve znění pozdějších předpisů, ostatních technických předpisů a v aktuálním znění.

Hlavní kroky posuzování shody

Základní postup posuzování shody obsahuje klasickou strukturu kroků obecného postupu s popisem.

1. Výběr technických popisů aktuálních pro výrobek
2. Výběr elementárních požadavků z popisů
3. Stanovení způsobu ověření požadavku
4. Výběr metody dosažení a prokázání shody
5. Příprava dokladů o zjištěném stavu
6. Vlastní posouzení vzorku výrobku
7. Neshody a jejich řešení
8. Výstupní dokumenty posouzení shody

1. Výběr technických předpisů aktuálních pro výrobek

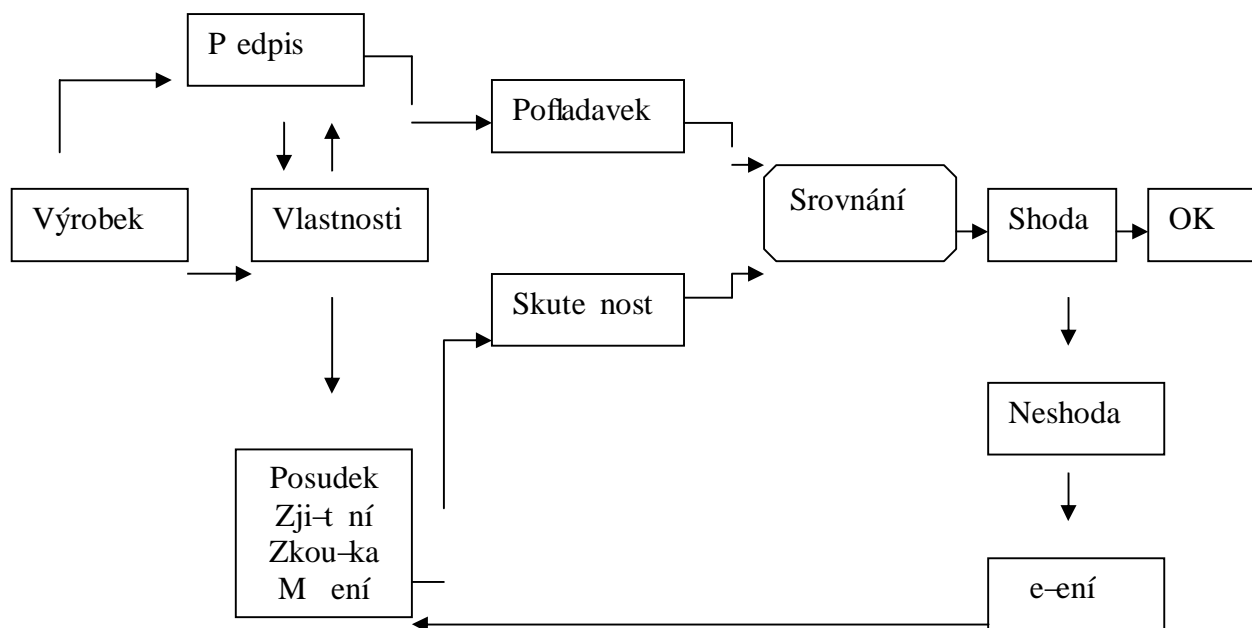
Na všechny výrobky se vztahuje zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobek, který uvádí povinnost uvádět na trh pouze bezpečné výrobky, jenž jsou obecná, univerzální a neomezená.

Na každý výrobek se vztahuje několik nařízení vlády. U některých výrobků jsou nařízení vlády jasně dané, ale u jiných může nastat problém, že v každém případě rozhoduje nejen technický charakter výrobku, ale i situace v uvádění výrobku na trh a další vlivy, zde je výhodnější včas konzultovat s autorizovanou osobou.

Souběžně s tím se na každý výrobek vztahují další české technické předpisy, zákony, vyhlášky k zákonům a další předpisy (např.: hygienické, zdravotní, apod.).

Všechny zákony, nařízení vlády a dokumenty, které souvisí s posouzením shody musí být v aktuálním znění a musí být vyhlášeny ve Sbírce zákonů.

Vztahy znázorňuje obrázek 38.



Obr. 38 Principy procesu posuzování shody

[1]

2. Výběr elementárních požadavků z předpisů

Výrobce musí přetvořit předpis do podoby jasného vymezení, do tzv. elementárních požadavků (EP). Je to jasný, nedílitelný požadavek, kterým se jednoznačně přenesla výroba o shodě vyhovuje nebo nevyhovuje, nebo je neaktuální.

Praktické posuzování shody výrobku s předpisem se odehrává na úrovni jednotlivých požadavků. Mají několik forem: slovní vyjádření, limitní číselné údaje, matematické formulace, grafy vztahů veličin (k nalezení požadavku), vyobrazení, kombinace případně jiné vyjádření.

3. Stanovení způsobu ověření požadavku

Stanovení způsobu ověření požadavků k posouzení shody na úrovni elementárních požadavků a je nezbytné stanovit, jak dospěje výrobce na konci výroku, že požadavek je splněn nebo není splněn. To znamená, že musíme určit jak bude zjištěna skutečnost stavu u posuzovaného výrobku, skutečnost porovnává s požadavkem.

Výrobce si musí uvědomit, že jednou zkouškou se někdy ověří sada elementárních požadavků, jindy se za jednoduchým elementárním požadavkem skrývá velice složitá zkouška. Metoda, kterou se ověřují EP je formulována v tomto předpise, nebo je předepsána jiným předpisem, někdy není předepsána a musí být vytvořena ve spolupráci se zadavatelem.

4. Výběr metody dosažení a prokázání shody

U některých požadavků, je zcela jasné a jednoznačné, že při jejich posuzování shody u výrobku lze ihned přijmout závěr o jejich splnění a tímto EP není nutno doplňovat žádné jiné metody.

Je však sada EP, jejichž formulace je natolik obecná, že se musí použít další konkrétní předpisy bez nichž není možné prokázat posouzení shody. Do těchto předpisů se řadí například: harmonizované české technické normy (H ČSN), technické předpisy pro ČR.

5. Příprava dokladů o stavu

Doklad o stavu musí být posouzen a zafixován při plné znalosti věci, co je potřeba a mohlo se k ní později vracet. V každém případě je to dokonce podepsáno, to znamená, že je vytvoření a shromáždění dokumentů o charakteru podle, kterého se provádí posouzení shody. Patří sem podrobné výkresy a výpočty, technické zprávy a certifikace, návody k použití.

Příprava dokladů tyto podklady chystá a později je přezkoumává a formuluje k nim zadání souvisejících zkoušek. Vše se musí po určité dobu archivovat.

6. Vlastní posouzení vzorku výrobku

Po označení věcí potřebných dokumentů a podpisů dojde k vlastnímu posouzení vzorku a zjistí se, jestli je vše v souladu se zákony a předpisy a shody s EP.

Měl by být k dispozici vzorek výrobku, v podobě vhodné pro posouzení i k užití v provozu, připravený záznam se všemi EP, souvisejícími předpisy, protokoly ze zkoušek, zpráv z dílčích posouzení, doklady o stavu vzorku a souvisejících okolnostech. Posoudí se jedna EP za druhým, mnohdy se stává, že uplatní stejné EP je aktuální na více místech na výrobku. Každá část posouzení by měla být vyhodnocena samostatně, výjimky jsou možné.

7. Neshody a jejich řešení

Při posuzování shody dochází k odhalení neshod výrobku, dokumentace a postupů předpisů. Je nutné je odstranit ještě před uvedením výrobku na trh.

Když se analýzou objeví problém, měl by se provést návrh řešení. Po odstranění neshody se musí provést nové ověření shody. Jedna neshoda může být hodnocena na kolika znaky.

Neshody se mohou rozdělit do několika skupin a podskupin:

- 1. Neshody právní o porušení závazných technických předpis**
 - 1.1. Základní oproti základnímu požadavku předpisu na vlastnost výrobku**
 - 1.2. Procedurální oproti předepsané proceduře, postupu**
 - 1.3. Dokumentační oproti předepsané formě a obsahu dokumentu**
- 2. Neshody ostatní**
 - 2.1. Technická oproti právně nezávaznému požadavku na vlastnost výrobku**
 - 2.2. Metodická oproti právně nezávazné metodice, pokyny, postupy**
 - 2.3. Formální oproti dohodnuté i obvyklé formě, specifikaci, zvyklostem**

[1]

8. Výstupní dokumenty posouzení shody

Výstupní dokument je jádro celého posouzení shody, který je vyplněn na tzv. checklistu. Checklist je psán ručně a následně se musí upravit do listopisu, který je potěbný pro uchování, případnou archivaci, pokud to požadavky vyžadují. Při předpisu se musí dávat pozor na chyby, proto se uchovává i ručně psaný checklist, který je důležitý v rozhodnutí autentickému záznamu. Checklistu se musí ještě upravit do stručnějšího záznamu, což je zpráva i protokol o posouzení shody.

Při posouzení shody dochází k úskalí, je bývá podceňována fáze prokazování a získávání důkazů ve správném znění požadavků podle zákonů a nařízení vlád a je jsou skutečně splněny. Potřebná reálných zkoušek a posouzení vzorku je velmi důležitá a neměla by se zanedbat. Mnoho firem a výrobců nemají k provedení zkoušek zařízením a zposobilost, proto při posouzení shody výrobku se musí dobře vybírat akreditační orgán, která v oboru posouzení shody funguje a má možnosti správného odzkoušení osobního ochranného výrobku podle vech platících nařízení při posuzování shody.

9 ZÁVĚR

Tato bakalářská práce vznikla jako pomoc pro podnikatele, kteří hledají o posouzení shody a certifikaci a neví podle kterých zákonů a nařízení vlády se mají řídit, jaké dokumenty připravit a jaké mají možnosti při hledání o posouzení shody.

Úvodní úsek této práce se zabýval teoretickou částí, kde bylo seznámení se základními pojmy, v další kapitole je podrobnější seznámení s právními předpisy nařízení vlády, které je rozděleno do několika podkapitol.

Druhý úsek práce je teorie a seznámení s osobními ochrannými prostředky a co je potřebné k technické dokumentaci a k posouzení shody, kde ze zákona vyplývá, že osobní ochranné prostředky patří do výrobků, které jsou povinně certifikované. U nich se provádí posouzení shody a to ukáže jestli je výrobek bezpečný a neohrožuje zdraví uživatele.

Bezpečné a zdravé pracovní prostředí je důležité jak pro pracovníky, tak pro zaměstnavatele, protože v bezpečném prostředí budou pracovníci produktivnější, což znamená, že výrobcem a podnikem to přináší ekonomické výhody a pozitivně ovlivňuje jejich ziskovost.

Úrazy na pracovišti, které mohou být způsobit nekvalitní a nebezpečný osobní ochranný prostředek má schopnost přivodit podnikem velké nepřímé náklady a náklady na uhrazení odškodného, protože zaměstnanci mají nárok na pojistné za úraz, to může podnikem zapříčinit špatné jméno a propadl krach.

Proto v otázkách eliminování rizik jsou nezbytná vhodná opatření na kontrolu prostředí a řízení výroby, které odstraní rizika na pracovišti, z tohoto důvodu jsou osobní ochranné prostředky velmi významnou součástí pro ochranu zdraví a bezpečí.

Osobní ochranné prostředky se poskytují zaměstnancům, u kterých přichází v úvahu ochrana před nebezpečnými riziky a musí být vyrobeny tak, aby jejich užívání chránilo a neohrožovalo zdraví uživatele při práci.

LITERÁRNÍ ZDROJE

- [1] Menk, J.: Státní zkušebna zemědělských, potravinářských a lesnických strojů, Praha a Brno, červen 2001
- [2] Textilní zkušební ústav www.tzu.cz [ó stařeno 10. 4. 2009](#)
- [3] Atok revue . 3/2005 [ó P řehled na řzení vlády k posouzení zákona](#)
- [4] Pojem harmonizovaná a neharmonizovaná norma www.cpkp.cz [ó http://www.cpkp.cz/evropskyobcan/manual/zajmy.htm](http://www.cpkp.cz/evropskyobcan/manual/zajmy.htm) [ó stařeno 14. 4. 2009](#)
- [5] Seznam obrázků symbolů údržby www.opravy-odevu.cz [ó http://www.opravy-odevu.cz/odevni-informace/odevni-symboly/](http://www.opravy-odevu.cz/odevni-informace/odevni-symboly/) [ó stařeno 22. 4. 2009](#)
- [6] Piktogramy www.sotex.cz [ó http://www.sotex.cz/index.php?adr=19](http://www.sotex.cz/index.php?adr=19) [ó stařeno 28. 4. 2009](#)
- [7] Zákony www.mvcr.cz [ó stařeno 7. 4. 2009](#)
- [8] Seznam symbolů kvality www.businessinfo.cz [ó http://www.sotex.cz/index.php?adr=19](http://www.sotex.cz/index.php?adr=19) [ó stařeno 1. 5. 2009](#)
- [9] Seznam obrázků OOP www.ochranne-pomucky.cz [ó http://www.ochranne-pomucky.cz/index.php?main_page=popup_image](http://www.ochranne-pomucky.cz/index.php?main_page=popup_image) [ó stařeno 2. 5. 2009](#)
- [10] Seznam obrázků OOP www.blyth.cz [ó http://www.blyth.cz/php/viewpic.php?foto=../images_produkty/1080_0.JPG&lang=0&w=840&h=488](http://www.blyth.cz/php/viewpic.php?foto=../images_produkty/1080_0.JPG&lang=0&w=840&h=488) [ó stařeno 5. 5. 2009](#)
- [11] Technický nářes www.princess-hodnestrihy.cz [ó www.princess-modnestrihy.sk/.../nakresy/9594.jpg](http://www.princess-modnestrihy.sk/.../nakresy/9594.jpg) [ó stařeno 5. 5. 2009](#)

DOKUMENTACE

Seznam tabulek:

Tab. . 1	P ehled technických komisí pro ochranné od vy
Tab. . 2	P ehled technických komisí pro obuv
Tab. . 3	P ehled technických komisí pro textilní pr mysl
Tab. . 4	P ehled technických komisí pro usn
Tab. . 5	P ehled technických komisí pro obuv

Seznam obrázk :

Obr. 1	Ozna ení výrobk zna kou CE
Obr. 2	Symboly údržby praní
Obr. 3	Symboly údržby b lení
Obr. 4	Symboly údržby su-ení v bubnové su-i ce
Obr. 5	Symboly údržby su-ení na vzduchu
Obr. 6	Symboly údržby flehlení
Obr. 7	Symboly údržby chemického i-t ní
Obr. 8	Symboly údržby ó použití symbol
Obr. 9	Zaru ené kvality
Obr. 10	Zna ka zaru ené kvality v cizích jazycích
Obr. 11	Logo eské kvality
Obr. 12	Zna ka kvality a bezpe nosti
Obr. 13	Logo ov ené kvality
Obr. 14	SN-TEST
Obr. 15	Ekologicky -etrný výrobek
Obr. 16	Klasa
Obr. 17	Nákup bez obav
Obr. 18	Piktogramy
Obr. 19	Piktogramy
Obr. 20	Piktogramy
Obr. 21	Piktogramy
Obr. 22	Piktogramy SOTEX
Obr. 23	Piktogramy

Obr. 24	Piktogramy
Obr. 25	Piktogramy
Obr. 26	Piktogramy
Obr. 27	OOP pro ochranu hlavy
Obr. 28	OOP pro ochranu dýchacích orgán
Obr. 29	OOP pro ochranu zraku
Obr. 30	OOP pro ochranu obličeje
Obr. 31	OOP pro ochranu sluchu
Obr. 32	OOP pro ochranu rukou
Obr. 33	OOP pro ochranu nohou
Obr. 34	OOP pro ochranu těla
Obr. 35	OOP pro ochranu proti pádu
Obr. 36	OOP pro ochranu proti utonutí osob
Obr. 37	Ukázka technického nákresu bundy
Obr. 38	Principy procesu posouzení shody

Seznam příloh

Příloha 1	Materiálový list
Příloha 2	Dotazník
Příloha 3	Žádost o ES pro zkoušení typu

P ÍLOHY

P ÍLOHA 1

Materiál + drobná galanterie p íprava				
NÁZEV MATERIÁLU				
DOKON OVACÍ PRÁCE				
POUÍTÍ MATERIÁLU				
POPIS MATERIÁLU	CHARAKTERISTIKA			
Materiálové složení				
Plo-ná hmotnost				
íslo p íze				
Dostava				
Vazba				
Minimální použitelná -í e				
FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	TESTOVACÍ METODY A VÝSLEDKY			
	Klopmanovy testy	Výsledky	Mezinárodní testy	Výsledky
Pevnost v tahu Osnova Útek				
fi molkování				
Srážení po 5 praních (praní 5 x 80 °C + 177 °C lis)				
STÁLOST VYBARVENÍ	TESTOVACÍ METODY A VÝSLEDKY			
Stálost vybarvení v ot ru za sucha				
Stálost vybarvení p í praní: Zm na odstínu Stupe				
zapu-t ní				
Stálost vybarvení p í chemickém i-t ní				
Stálost vybarvení v potu: Zm na odstínu Stupe				
zapu-t ní				
Stálost vybarvení na sv tle				

JINÉ PROVEDENÍ	TESTOVACÍ METODY A VÝSLEDKY			
Odpudivost vody				
Odpudivost oleje				
Zm na odstínu p i fěhlení na 150 oC				
Zm na barvy na bavln p i fěhlení na 150 oC				
EN 368 Chemická ochrana typu 6				
ZP SOB ÚDRÁBY				

P ÍLOHA 2

DOTAZNÍK O PROHLÁŠENÍ
týkající se výroby následujícího výrobku při ohlášeného k certifikaci

--

k prověření schopnosti výrobce zajistit podmínky pro trvalé dodržování úrovně vlastností
rozhodných pro certifikaci výrobku
(zaškrtnout ano/ne, případně doplnit přílohou)

		ANO	NE
1	VSTUPNÍ KONTROLA		
	Je zajištěna požadovaná úroveň rozhodných vlastností vstupních materiálů :		
	a) Vlastní vstupní kontrola materiálů, pro kterou existuje prováděcí předpis a popisuje se záznam nebo se evidují výsledky zkoušení		
	b) Smluvní zajištění úrovně rozhodných vlastností s dodavatelem materiálů a respektováním atestů dodaných dodavatelem		
	c) Výběrem materiálů dle materiálových listů nebo tabulek technických dat s uvedenými hodnotami zaručovanými výrobcem a respektováním atestů dodaných dodavatelem		
2	d) Užitím jen takových materiálů, které jsou dodávány s certifikátem, pokrývajícím úroveň rozhodných vlastností		
	e) Kombinací předchozích způsobů		
	SKLADOVÁNÍ VSTUPNÍCH MATERIÁLŮ		
	Je zajištěna ochrana vstupních materiálů před poškozením, které by znamenalo zhoršení úrovně rozhodných vlastností (ochrana proti plísni, mechanickým vlivům, povětrnostním vlivům, atd.)		
3	VÝSTUPNÍ KONTROLA		
	Existují typové referenční vzorky pro srovnání úrovně rozhodných vlastností		
	Provádí se kontrola:		
	a) Zda jsou výrobky označeny výrobcem podle předpisů		
	b) Odchylek rozměrů výrobků od rozměrů předepsaných dokumentací		
	c) Zda jsou z dodávek vyloučeny výrobky neshodné s certifikovaným typem		
	Jsou metrologicky zajištěna používaná měřidla		
4	SKLADOVÁNÍ A EXPEDICE		
	Je zajištěno skladování a ochrana jakosti výrobku při transportu		

P ÍLOHA 3

žádost o ES p ezkou-ení typu
ve smyslu zákona . 22/1997 Sb., v platném zn ní a na ízení vlády . 21/2003 Sb.

a) Identifika ní údaje o výrobcí nebo zplnomocn ném zástupci, který řádá o posouzení shody vzorku OOP		
Obchodní jméno:	I O:	
Výrobce zplnomocn ý zástupce	DI :	
Adresa:	Tel:	
	Fax:	
Jméno statutárního zástupce		Tel:
Jméno zástupce. pro jednání s AO		Tel:
b) Identifika ní údaje o OOP		
Název:		
Typ (zna ka, model, výrobní íslo)		
<i>Identifika ní údaje o výrobcí OOP, není-li uveden ad a)</i>		
Obchodní jméno:		
Adresa:		
c) Popis a ur ení OOP (ú el použití a dal-í údaje o OOP, zejména o p ípadných rizicích spojených s jeho užitím)		
d) Seznam technické dokumentace dodané k výrobku		
e) Údaj o pořadovaném zp sobu posouzení shody (za-krtn te)		
§4 na ízení vlády . 21/2003 Sb. (OOP kategorie II. a III. ó ES p ezkou-ení typu)		
§5 na ízení vlády . 21/2003 Sb. (OOP kategorie III. ó ES systém ízení jakosti výrobku)		
§ 6 na ízení vlády . 21/2003 Sb. (OOP kategorie III. ó systém zaji-t ní ES jakosti výroby prost ednictvím dohledu)		
V p ípad ud lení certifikátu ES p ezkou-ení typu pořadují vydání jeho n mecké verze	ano ne	
Údaje autorizované osoby: íslo žádosti: evid. dne: j.		